

INSPECCIÓN DE ESMERIL DE BANCO

1.02.P06.F40

Revisión: 2

INTERNA

DIRECCIÓN/GERENCIA: *Mateo Rincón*SUPERINTENDENCIA: *Mateo Rincón*EMPRESA: *CY*FECHA DE INSPECCIÓN: *02-9-24*UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO: *Taller de soldadura*

IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:

MARCA/MODELO DEL EQUIPO: *Gladator*DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs: *74 1*NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: *Sergio R. C.*FIRMA: *Sergio R. C.*

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE

Azul ☐Amarillo ☒Verde ☐Blanco ☐

PARTES DE LA ESMERIL DE BANCO

ÍTEM

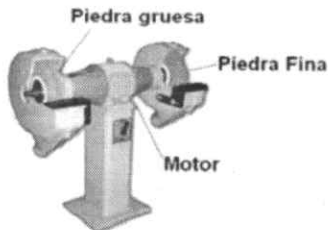
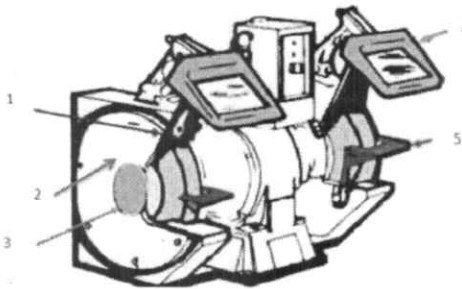
DESCRIPCIÓN

CONDICIÓN
ES
ESTÁNDAR

SI

NO

Observaciones/Medidas Correctivas



1. Protección de pestaña ajustable máximo 1/4 de pulgada.
2. Tapa lateral.
3. Protector del eje.
4. Protectores oculares.
5. Soporte máximo 1/8 pulgada

1 El protector visual ajustable se encuentra instalada a una distancia no menor a 1/4 de pulgada del disco (0,635 cm). Utilizar calibrador o instrumento para verificar esta distancia

2 Cuenta con las dos protecciones laterales instaladas y fijadas (verificar de manera manual que no se muevan o salgan de su posición).

3 Las protecciones laterales cubren al eje, la tuerca y la brida y al 75% del diámetro del disco?

4 Cuenta con protecciones de pestaña ajustables en los extremos superiores del esmeril. Los protectores oculares están instalados en ambos discos.

5 El soporte se encuentra a una distancia no mayor a 1/8 pulgada del disco (0,3175 cm), utilizar un calibrador o instrumento para verificar esta distancia.

OTRAS CONSIDERACIONES

6 Cuenta con soporte debidamente ajustado al equipo (verificar manualmente su estabilidad).

7 La velocidad máxima de los discos (rpm) es compatible con la del motor del esmeril (el esmeril debe contar con la placa de rpm o en su defecto tenga un rótulo de rpm)

8 Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material.

9 Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.

10 El esmeril se encuentra montado al banco de trabajo de manera fija (deben estar los pernos instalados en el banco).

11 Los cables de conexión eléctrica no presentan daños y cuenta con un sistema de aterramiento

12 El toma corrientes es industrial (Chuco)

13 El esmeril cuenta con un interruptor de encendido y apagado individual.

A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMS EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:

Si algún ÍTEM del 1 al 13 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.

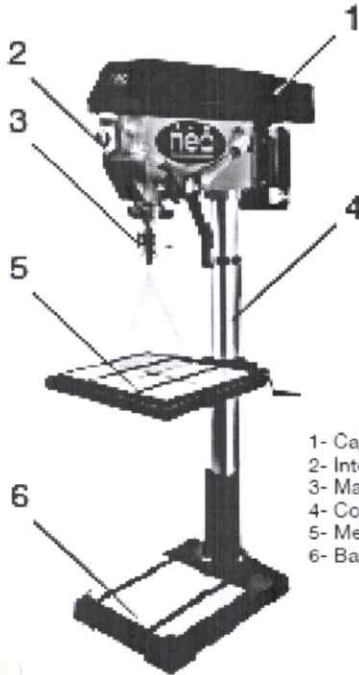
El esmeril debe ser mantenido para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos












Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso



Filiberto Mamani M.
COORD. MANTENIMIENTO MINA
SOLDADURA
MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

DIRECCIÓN/GERENCIA:	Plant. Mine	SUPERINTENDENCIA:	Plant. Mine	CÓDIGO TALADRO:	
ÁREA:	Taller de soldadura	UBICACIÓN FÍSICA DEL EQUIPO:	Taller de soldadura	CODIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	Azul <input type="checkbox"/> Amarillo <input type="checkbox"/>
MODELO DEL EQUIPO:	SCHW 2	POTENCIA / DIAMETRO MAXIMO:	1		Verde <input type="checkbox"/> Blanco <input type="checkbox"/>

PARTES A INSPECCIONAR	N°	DESCRIPCIÓN	SI	NO	N/A	OBSERVACIONES
	1	El taladro de banco está firmemente anclado y nivelado al piso de concreto en su base. El piso está firme y libre de agua.	✓			
	2	La mesa de trabajo está ajustada firmemente a la columna y no presenta daños (rajaduras, roturas, etc.).	✓			
	3	La manivela y el mandril se encuentran en buenas condiciones y se mueven de manera simultánea, libre y sin obstrucciones. El retorno del husillo es automático mediante resorte.	✓			
	4	La mesa de trabajo cuenta con prensa de banco, gatos o mordazas, firmemente ajustada a la mesa y sin daños (mordazas y husillos en buen estado).	✓			
	5	Las correas y poleas se encuentran correctamente instaladas y alineadas. La tensión de las correas es la recomendada por el fabricante.	✓			
	6	El estado de las correas y poleas es el adecuado (no presentan: rajaduras, cortes, sequedad, fracturas)	✓	NO		
	7	Las correas y poleas cuentan con un resguardo metálico y el mismo se enclava de manera segura a la carcasa.	✓			
	8	El cable de alimentación y enchufe de conexión cuentan con aterramiento y se encuentran en buen estado (no presentan: cortes, cobre expuesto, clavijas o cobertor rotos)	✓			
	9	El interruptor se encuentra habilitado e identificado (Botón de arranque/parada de fácil acceso)	✓			
	10	El taladro cuenta con sistema(s) de enclavamiento (mecanismo mecánico o eléctrico) que eviten que la máquina sea accionada involuntariamente		NO		
	11	El motor cuenta con protección completa y no presenta daños en el armazón	✓			
	12	Hay suficiente espacio alrededor del equipo que permita realizar el trabajo en forma correcta y segura.	✓			
	13	La broca se encuentra afilada apropiadamente y está firmemente ajustada al mandril (no presenta vibración).	✓			
	14	Se cuenta con envase apropiado y aprobado para la refrigeración de la broca.	✓			
	15	En el punto de taladrado existe un dispositivo de protección para impedir las proyecciones de viruta y de fluidos de corte, en forma de pantalla transparente			NA	
	16	La estructura metálica del taladro esta conectada al circuito de protección de puesta a tierra.	✓			
	17	Se puede ajustar la aportación de fluido refrigerante sobre la broca.	✓			
	18	En el entorno no hay presencia o acumulación (charcos) que causen el riesgo de descarga eléctrica.		NO		
	19	El taladro cuenta con etiquetas de advertencia visibles.	✓			
	20	El área cuenta con señalética de seguridad con recomendaciones mínimas de uso.	✓			
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMS EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:		Si algún ítem del 1 al 20 se marcó NO, el equipo NO ESTÁ APTO PARA SU USO.				Coloque cinta ROJA y gestione su mantenimiento o reparación con el Supervisor del Área. Si ya no tiene arreglo
		Si todos los ítems están marcados SI o N/A, el taladro es APTO PARA SU USO.				

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD	
 <p>1. PARA REDUCIR EL RIESGO DE LESIONES, LEA Y COMPRENDA EL MANUAL DEL OPERADOR ANTES DE UTILIZAR EL TALADRO DE BANCO.</p>	 <p>7. APRIETE TODAS LAS PIEZAS DE FIJACIÓN ANTES DE UTILIZAR EL TALADRO.</p>
 <p>2. USE GAFAS DE SEGURIDAD QUE CUMPLAN CON LAS NORMAS ANSI Z87.11.</p>	 <p>8. APAGUE EL TALADRO Y ESPERE A QUE LA BROCA SE DETENGA ANTES DE REALIZAR AJUSTES, REPARACIONES O MEDICIONES.</p>
 <p>3. NO USE GUANTES, JOYAS NI ROPA HOLLADA SUELTA DURANTE LAS OPERACIONES DE TALADRO.</p>	 <p>9. APAGUE EL TALADRO Y ESPERE A QUE LA BROCA SE DETENGA ANTES DE REMOVER VIRUTA O LIMPIAR LA PIEZA.</p>
 <p>4. SI TIENE EL PELO LARGO, SUÉTELO DETRÁS DE LA CABEZA.</p>	 <p>10. MANTENGA EL ORDEN Y LIMPIEZA EN EL ÁREA DE TRABAJO.</p>
 <p>5. USE LA VELOCIDAD RECOMENDADA PARA EL ACCESORIO DE TALADRO.</p>	 <p>11. USE GUANTES ÚNICAMENTE DURANTE LA MANIPULACIÓN DE PIEZAS.</p>
 <p>6. ASEGÚRESE DE RETIRAR LA LLAVE DE MANDRIL ANTES DE ENCENDER EL</p>	

LOS REGISTROS DE INSPECCIÓN DEBEN MANTENERSE DEBIDAMENTE RESGUARDADOS EN EL TALLER O LUGAR DE TRABAJO. LA FRECUENCIA DE INSPECCIÓN DE TALADROS DE BANCO ES MENSUAL.

PERSONA QUE REALIZA LA INSPECCIÓN		VoBo del SUPERVISOR DEL ÁREA (MSC S.A.)	
NOMBRE:	Sajina Mico	NOMBRE:	Filiberto Mamani
FIRMA:	[Signature]	FIRMA:	[Signature]
FECHA:	02-09-24	FECHA:	02-09-24

COORD. MANTENIMIENTO
SOLDADURA
MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.