



MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

INSPECCIÓN DE ESMERIL DE BANCO

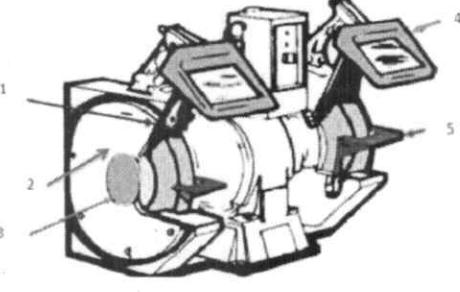
1.02.P06.F40

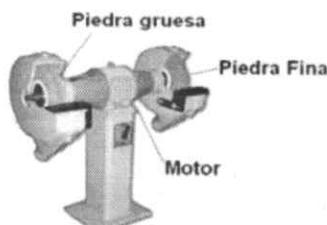
Revisión: 2

INTERNA

DIRECCIÓN/GERENCIA:	<i>Mate mina</i>	SUPERINTENDENCIA:	<i>Protección</i>
EMPRESA:	<i>CYU</i>	FECHA DE INSPECCIÓN:	<i>02-9-24</i>
UBICACIÓN FÍSICA DEL EQUIPO:	<i>Taller de soldadura</i>	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	<i>Gladiator</i>	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs:	<i>14 1</i>
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN:	<i>Saynes R. G.</i>	FIRMA:	<i>Saynes R. G.</i>

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>
Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>

PARTES DE LA ESMERIL DE BANCO	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas
			SI	NO	
	1	El protector visual ajustable se encuentra instalada a una distancia no menor a 1/4 de pulgada del disco (0,635 cm). Utilizar calibrador o instrumento para verificar esta distancia	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2	Cuenta con las dos protecciones laterales instaladas y fijadas (verificar de manera manual que no se muevan o salgan de su posición).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	3	Las protecciones laterales cubren al eje, la tuerca y la brida y al 75% del diámetro del disco?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	4	Cuenta con protecciones de pestaña ajustables en los extremos superiores del esmeril. Los protectores oculares están instalados en ambos discos.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	5	El soporte se encuentra a una distancia no mayor a 1/8 pulgada del disco (0,3175 cm), utilizar un calibrador o instrumento para verificar esta distancia.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
OTRAS CONSIDERACIONES					
	6	Cuenta con soporte debidamente ajustado al equipo (verificar manualmente su estabilidad).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	7	La velocidad máxima de los discos (RPM) es compatible con la del motor del esmeril (el esmeril debe contar con la placa de RPM o en su defecto tenga un rótulo de RPM)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	8	Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	9	Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	10	El esmeril se encuentra montado al banco de trabajo de manera fija (deben estar los pernos instalados en el banco).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	11	Los cables de conexión eléctrica no presentan daños y cuenta con un sistema de aterramiento	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	12	El toma corrientes es industrial (chuco)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	13	El esmeril cuenta con un interruptor de encendido y apagado individual.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:			Si algún ÍTEM del 1 al 13 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.		
			Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso		
			El esmeril debe ser mantenido para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos		



1. Protección de pestaña ajustable máximo 1/4 de pulgada.
2. Tapa lateral.
3. Protector del eje.
4. Protectores oculares.
5. Soporte máximo 1/8 pulgada

Filiberto Mamani M.
COORD. MANTENIMIENTO MINA
SOLDADURA
MINERA SAN CRISTOBAL S.A.

DIRECCIÓN/GERENCIA:	Planta Minera	SUPERINTENDENCIA:	Planta Minera	CÓDIGO TALADRO:	
ÁREA:	Taller de soporte de la Planta	UBICACIÓN FÍSICA DEL EQUIPO:	Taller de soldadura	CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	Amarillo
MODELO DEL EQUIPO:	SCHU 2	POTENCIA / DIÁMETRO MAXIMO:	/	Verde	Blanco

PARTES A INSPECCIONAR	Nº	DESCRIPCIÓN	SI	NO	N/A	OBSERVACIONES	
	1	El taladro de banco está firmemente anclado y nivelado al piso de concreto en su base. El piso está firme y libre de agua.	✓				
	2	La mesa de trabajo está ajustada firmemente a la columna y no presenta daños (rajaduras, roturas, etc.).	✓				
	3	La manivela y el mandril se encuentran en buenas condiciones y se mueven de manera simultánea, libre y sin obstrucciones. El retorno del husillo es automático mediante resorte.	✓				
	4	La mesa de trabajo cuenta con prensa de banco, gatos o mordazas, firmemente ajustada a la mesa y sin daños (mordazas y husillos en buen estado).	✓				
	5	Las correas y poleas se encuentran correctamente instaladas y alineadas. La tensión de las correas es la recomendada por el fabricante.	✓				
	6	El estado de las correas y poleas es el adecuado (no presentan: rajaduras, cortes, sequedad, fracturas)	✓	NO			
	7	Las correas y poleas cuentan con un resguardo metálico y el mismo se enclava de manera segura a la carcasa.	✓				
	8	El cable de alimentación y enchufe de conexión cuentan con aterramiento y se encuentran en buen estado (no presentan: cortes, cobre expuesto, clavijas o cobertor rotos)	✓				
	9	El interruptor se encuentra habilitado e identificado (Botón de arranque/parada de fácil acceso)	✓				
	10	El taladro cuenta con sistema(s) de enclavamiento (mecanismo mecánico o eléctrico) que eviten que la máquina sea accionada involuntariamente	✓	NO			
	11	El motor cuenta con protección completa y no presenta daños en el armazón	✓				
	12	Hay suficiente espacio alrededor del equipo que permita realizar el trabajo en forma correcta y segura.	✓				
	13	La broca se encuentra afilada apropiadamente y está firmemente ajustada al mandril (no presenta vibración).	✓				
	14	Se cuenta con envase apropiado y aprobado para la refrigeración de la broca.	✓				
	15	En el punto de taladrado existe un dispositivo de protección para impedir las proyecciones de viruta y de fluidos de corte, en forma de pantalla transparente	✓	NO			
	16	La estructura metálica del taladro está conectada al circuito de protección de puesta a tierra.	✓				
	17	Se puede ajustar la aportación de fluido refrigerante sobre la broca.	✓				
	18	En el entorno no hay presencia o acumulación (charcos) que causen el riesgo de descarga eléctrica.	✓	NO			
	19	El taladro cuenta con etiquetas de advertencia visibles.	✓				
	20	El área cuenta con señalética de seguridad con recomendaciones mínimas de uso.	✓				

A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:	Si algún ítem del 1 al 20 se marcó NO, el equipo NO ESTÁ APTO PARA SU USO.	Coloque cinta ROJA y gestione su mantenimiento o reparación con el Supervisor del Área. Si ya no tiene arreglo
	Si todos los ítems están marcados SI o N/A, el taladro es APTO PARA SU USO.	

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD



- PARA REDUCIR EL RIESGO DE LESIONES, LEA Y COMPREnda EL MANUAL DEL OPERADOR ANTES DE UTILIZAR EL TALADRO DE BANCO.
- USE GAFAS DE SEGURIDAD QUE CUMPLAN CON LAS NORMAS ANSI Z87.11.
- NO USE GUANTES**, JOYAS NI ROPA HOLGADA SUELTA DURANTE LAS OPERACIONES DE TALADRADO.
- SI TIENE EL PELO LARGO, SUJÉTELO DETRÁS DE LA CABEZA.
- USE LA VELOCIDAD RECOMENDADA PARA EL ACCESORIO DE TALADRO.
- ASEGÚRESE DE RETIRAR LA LLAVE DE MANDRIL ANTES DE ENCENDER EL


 PROHIBIDO
JOYAS, ROPA
Y CABEZA
SUELTA

- APRIETE TODAS LAS PIEZAS DE FIJACIÓN ANTES DE UTILIZAR EL TALADRO.

- APAGUE EL TALADRO Y ESPERE A QUE LA BROCA SE DETENGÁ ANTES DE REALIZAR AJUSTES, REPARACIONES O MEDICIONES.

- APAGUE EL TALADRO Y ESPERE A QUE LA BROCA SE DETENGÁ ANTES DE REMOVER VIRUTA O LIMPIAR LA PIEZA.

- MANTENGA EL ORDEN Y LIMPIEZA EN EL ÁREA DE TRABAJO.

- USE GUANTES ÚNICAMENTE DURANTE LA MANIPULACIÓN DE PIEZAS.**


 PROHIBIDO
AGARRAR M
GUANTES
BROCA

LOS REGISTROS DE INSPECCIÓN DEBEN MANTENERSE DEBIDAMENTE RESGUARDADOS EN EL TALLER O LUGAR DE TRABAJO. LA FRECUENCIA DE INSPECCIÓN DE TALADROS DE BANCO ES MENSUAL.

PERSONA QUE REALIZA LA INSPECCIÓN	Nombre: <i>Sergio Pérez R</i> Firma: <i>Sergio Pérez R</i> Fecha: <i>02-09-24</i>	Voto del SUPERVISOR DEL ÁREA (MSC S.A.)
NOMBRE:	NOMBRE: <i>Filiberto Mamani M</i> FIRMA: <i>Filiberto Mamani M</i> COORD. MANTENIMIENTO: <i>Filiberto Mamani M</i> SOLDADURA: <i>Filiberto Mamani M</i>	02-09-24
MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.		