

2.



MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

## INSPECCIÓN DE CILINDROS PARA GASES COMPRIMIDOS

1.02 P06.F20

Revisión: 3

INTERNA

Lugar exacto del trabajo/depósito (lugar físico): Taller de soldadura

Supervisor:

OT N°:

#2 S.

Fecha:

9-8-24

Descripción del trabajo:

Nombre y firma del responsable del trabajo que realiza la inspección:

Sergio Acha H.

Ítems	Descripción	CUMPLE CON EL ESTÁNDAR			Observaciones/Medidas Correctivas
		SI	NO	N/A	
ALMACENAMIENTO					
1	La zona de almacenamiento cuenta con ventilación natural u otro tipo de ventilación y están protegidos de la radiación solar	SI			
2	La zona de almacenamiento cuenta con la iluminación apropiada y esta protegida	SI			
3	Los sistemas eléctricos están correctamente aislados, sin riesgo de cortocircuitos o chispas en el ambiente	SI			
4	Los cilindros llenos y los cilindros vacíos están almacenados de manera separada y señalizados (vacíos llenos)	SI			
5	Los cilindros no se almacenan en lugares subterráneos ni cerca de vías de evacuación	SI			
USO DE CILINDROS					
6	El piso de la zona de almacenamiento o uso está libre de humedad, es liso y el material del que está fabricado no es combustible				
7	Los cilindros se encuentran debidamente señalizados y con el color específico que lo representa	SI			
8	Los cilindros se encuentran de forma vertical y correctamente sujetos con cadena u otros dispositivos de sujeción que eviten su caída	SI			
9	Las cadenas de seguridad o sistemas de sujeción están en buen estado	SI			
10	Los cilindros que contienen gases inflamables están separados por 6 metros de los demás cilindros	SI			
11	Los Cilindros sin importar que estén vacíos o llenos están con las válvulas cerradas y con los capuchones de seguridad enroscados.	SI			
12	Las hojas de seguridad de los gases existentes se encuentran disponibles en la zona de almacenamiento y/o de trabajo	SI			
13	Los trabajadores que utilizan cilindros de gases comprimidos conocen el uso del equipo de oxicorte y entienden el contenido de la hoja de seguridad de los cilindros	SI			
14	Se verificó fugas mediante la utilización de agua jabonosa, haciendo la prueba en todas las conexiones, mangueras, manómetros, boquillas, etc. del equipo de oxicorte	SI			
15	Los pasillos y espacios de trabajo se encuentran libres de obstrucciones en sus accesos	SI			
16	Las conexiones de mangueras, válvulas, manómetros y reguladores están firmes, libres de grasas, en buen estado y no están quebrados o dañados	SI			
17	Los cilindros de gas comprimido están alejados del fuego, chispas, arco eléctrico o cualquier otra fuente de calor o llama	SI			
18	El equipo de oxicorte cuenta con sus válvulas antirretroceso para el oxígeno y gas combustible, ubicadas al salir de los manómetros de los cilindros y al llegar al soplete (total cuatro piezas).	SI			
19	El equipo de oxicorte se encuentra despresurizado en todo su sistema de mangueras y manómetros, en los cuales las agujas deben marcar cero (en caso de que no se lo esté utilizando).	SI			
20	Se cuenta con un extintor inspeccionado y operativo en el área de almacenamiento o en el área donde se realiza el trabajo (aparte de los extintores propios del área de trabajo)	SI			

Si luego de la inspección algún ítem no cumple con el estándar (cuando marca en cualquier casilla roja) NO LO USE, estos deben ser removidos del lugar de trabajo, señalizados y dados de baja si corresponde. Adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.

Nombre del Supervisor que recibe y aprueba el  
Check list de Inspección:

Firma:

Filiberto Mamani M.  
COORD. MANTENIMIENTO MINA  
SOLDADURA  
MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

Fecha:

08-08-24

2





## INSPECCIÓN DE CILINDROS PARA GASES COMPRIMIDOS

1.02.P06.F20  
Revisión: 3

INTERNA

Lugar exacto del trabajo/depósito (lugar físico): Sector Tolvas

Supervisor: Richard Huareda

Descripción del trabajo: Corte de planchas

DT N°: 55

Nombre y firma del responsable del trabajo que realiza la inspección: Waldir Leona

Fecha: 9-8-24

Ítems	Descripción	CUMPLE CON EL ESTÁNDAR			Observaciones/Medidas Correctivas
		SI	NO	N/A	
ALMACENAMIENTO					
1	La zona de almacenamiento cuenta con ventilación natural u otro tipo de ventilación y están protegidos de la radiación solar	✓			
2	La zona de almacenamiento cuenta con la iluminación apropiada y esta protegida	✓			
3	Los sistemas eléctricos están correctamente aislados, sin riesgo de cortocircuitos o chispas en el ambiente	✓			
4	Los cilindros llenos y los cilindros vacíos están almacenados de manera separada y señalizados (vacíos llenos)	✓			
5	Los cilindros no se almacenan en lugares subterráneos ni cerca de vías de evacuación	✓			
USO DE CILINDROS					
6	El piso de la zona de almacenamiento o uso está libre de humedad, es liso y el material del que está fabricado no es combustible.	✓			
7	Los cilindros se encuentran debidamente señalizados y con el color específico que lo representa	✓			
8	Los cilindros se encuentran de forma vertical y correctamente sujetos con cadena u otros dispositivos de sujeción que eviten su caída	✓			
9	Las cadenas de seguridad o sistemas de sujeción están en buen estado	✓			
10	Los cilindros que contienen gases inflamables están separados por 6 metros de los demás cilindros	✓			
11	Los Cilindros sin importar que estén vacíos o llenos están con las válvulas cerradas y con los capuchones de seguridad enroscados.	✓			
12	Las hojas de seguridad de los gases existentes se encuentran disponibles en la zona de almacenamiento y/o de trabajo	✓			
13	Los trabajadores que utilizan cilindros de gases comprimidos conocen el uso del equipo de oxicorte y entienden el contenido de la hoja de seguridad de los cilindros	✓			
14	Se verificó fugas mediante la utilización de agua jabonosa, haciendo la prueba en todas las conexiones, mangueras, manómetros, boquillas, etc. del equipo de oxicorte	✓			
15	Los pasillos y espacios de trabajo se encuentran libres de obstrucciones en sus accesos	✓			
16	Las conexiones de mangueras, válvulas, manómetros y reguladores están firmes, libres de grasas, en buen estado y no están quebrados o dañados	✓			
17	Los cilindros de gas comprimido están alejados del fuego, chispas, arco eléctrico o cualquier otra fuente de calor o llama	✓			
18	El equipo de oxicorte cuenta con sus válvulas antirretroceso para el oxígeno y gas combustible, ubicadas al salir de los manómetros de los cilindros y al llegar al soplete (total cuatro piezas).	✓			
19	El equipo de oxicorte se encuentra despresurizado en todo su sistema de mangueras y manómetros, en los cuales las agujas deben marcar cero (en caso de que no se lo esté utilizando).	✓			
20	Se cuenta con un extintor inspeccionado y operativo en el área de almacenamiento o en el área donde se realiza el trabajo (aparte de los extintores propios del área de trabajo)	✓			

Si luego de la inspección algún ítem no cumple con el estándar (cuando marca en cualquier casilla roja) NO LO USE, estos deben ser removidos del lugar de trabajo, señalizados y dados de baja si corresponde. Adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.

Firma del Supervisor que recibe y aprueba el  
Acta de Inspección:Firma: Filiberto Mamani  
COORD. MANTENIMIENTO-MINA  
SOLDADURA  
MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

Fecha: 08-08-24



#6-5



## INSPECCIÓN DE CILINDROS PARA GASES COMPRIMIDOS

1.02.P06.F20

Revisión: 3

INTERNA

Lugar exacto del trabajo/depósito (lugar físico): truck Shop

Supervisor:

Descripción del trabajo: trabajos de oxicorte

OT N°:

Nombre y firma del responsable del trabajo que realiza la inspección: Yoner FernandezFecha: 08-08-2024

Ítems	Descripción	CUMPLE CON EL ESTÁNDAR			Observaciones/Medidas Correctivas
		SI	NO	N/A	
ALMACENAMIENTO					
1	La zona de almacenamiento cuenta con ventilación natural u otro tipo de ventilación y están protegidos de la radiación solar	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	La zona de almacenamiento cuenta con la iluminación apropiada y esta protegida	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	Los sistemas eléctricos están correctamente aislados, sin riesgo de cortocircuitos o chispas en el ambiente	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	Los cilindros llenos y los cilindros vacíos están almacenados de manera separada y señalizados (vacíos llenos)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	Los cilindros no se almacenan en lugares subterráneos ni cerca de vías de evacuación	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
USO DE CILINDROS					
6	El piso de la zona de almacenamiento o uso está libre de humedad, es liso y el material del que está fabricado no es combustible	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	Los cilindros se encuentran debidamente señalizados y con el color específico que lo representa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	Los cilindros se encuentran de forma vertical y correctamente sujetos con cadena u otros dispositivos de sujeción que eviten su caída	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	Las cadenas de seguridad o sistemas de sujeción están en buen estado	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10	Los cilindros que contienen gases inflamables están separados por 6 metros de los demás cilindros	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11	Los Cilindros sin importar que estén vacíos o llenos están con las válvulas cerradas y con los capuchones de seguridad enroscados	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12	Las hojas de seguridad de los gases existentes se encuentran disponibles en la zona de almacenamiento y/o de trabajo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
13	Los trabajadores que utilizan cilindros de gases comprimidos conocen el uso del equipo de oxicorte y entienden el contenido de la hoja de seguridad de los cilindros	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
14	Se verificó fugas mediante la utilización de agua jabonosa, haciendo la prueba en todas las conexiones, mangueras, manómetros, boquillas, etc. del equipo de oxicorte	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
15	Los pasillos y espacios de trabajo se encuentran libres de obstrucciones en sus accesos	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
16	Las conexiones de mangueras, válvulas, manómetros y reguladores están firmes, libres de grasas, en buen estado y no están quebrados o dañados	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
17	Los cilindros de gas comprimido están alejados del fuego, chispas, arco eléctrico o cualquier otra fuente de calor o llama	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
18	El equipo de oxicorte cuenta con sus válvulas antirretroceso para el oxígeno y gas combustible, ubicadas al salir de los manómetros de los cilindros y al llegar al soplete (total cuatro piezas)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
19	El equipo de oxicorte se encuentra despresurizado en todo su sistema de mangueras y manómetros, en los cuales las agujas deben marcar cero (en caso de que no se lo esté utilizando).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
20	Se cuenta con un extintor inspeccionado y operativo en el área de almacenamiento o en el área donde se realiza el trabajo (aparte de los extintores propios del área de trabajo)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Si luego de la inspección algún ítem no cumple con el estándar (cuando marca en cualquier casilla roja) NO LO USE, estos deben ser removidos del lugar de trabajo, señalizados y dados de baja si corresponde. Adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.

Nombre del Supervisor que recibe y aprueba el  
Check list de Inspección:

Filiberto Mamani M.  
COORD. MANTENIMIENTO MINA  
SOLDADURA  
MINERA SAN CRISTOBAL S.A.

Firma:

Fecha:

08-08-24