



MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

INSPECCIÓN DE CILINDROS PARA GASES COMPRIMIDOS

1.02 P06-F20

Revisión: 3

INTERNA

2.

Lugar exacto del trabajo/depósito (lugar físico):

Taller de soldadura

Supervisor:

OT N°:

FZ S.

Fecha:

9-8-24

Descripción del trabajo:

Nombre y firma del responsable del trabajo que realiza la inspección:

Sergio Pérez M.

Ítems	Descripción	CUMPLE CON EL ESTÁNDAR			Observaciones/Medidas Correctivas
		SI	NO	N/A	
ALMACENAMIENTO					
1	La zona de almacenamiento cuenta con ventilación natural u otro tipo de ventilación y están protegidos de la radiación solar	S/			
2	La zona de almacenamiento cuenta con la iluminación apropiada y está protegida	S/			
3	Los sistemas eléctricos están correctamente aislados, sin riesgo de cortocircuitos o chispas en el ambiente	S/			
4	Los cilindros llenos y los cilindros vacíos están almacenados de manera separada y señalizados (vacíos llenos)	S/			
5	Los cilindros no se almacenan en lugares subterráneos ni cerca de vías de evacuación	S/			
USO DE CILINDROS					
6	El piso de la zona de almacenamiento o uso está libre de humedad, es liso y el material del que está fabricado no es combustible	S/			
7	Los cilindros se encuentran debidamente señalizados y con el color específico que lo representa	S/			
8	Los cilindros se encuentran de forma vertical y correctamente sujetados con cadena u otros dispositivos de sujeción que eviten su caída	S/			
9	Las cadenas de seguridad o sistemas de sujeción están en buen estado	S/			
10	Los cilindros que contienen gases inflamables están separados por 6 metros de los demás cilindros	S/			
11	Los cilindros sin importar que estén vacíos o llenos están con las válvulas cerradas y con los capuchones de seguridad enroscados	S/			
12	Las hojas de seguridad de los gases existentes se encuentran disponibles en la zona de almacenamiento y/o de trabajo	S/			
13	Los trabajadores que utilizan cilindros de gases comprimidos conocen el uso del equipo de corte y entienden el contenido de la hoja de seguridad de los cilindros	S/			
14	Se verificó fugas mediante la utilización de agua jabonosa, haciendo la prueba en todas las conexiones, mangueras, manómetros, boquillas, etc. del equipo de corte	S/			
15	Los pasillos y espacios de trabajo se encuentran libres de obstrucciones en sus accesos	S/			
16	Las conexiones de mangueras, válvulas, manómetros y reguladores están firmes, libres de grasas, en buen estado y no están quebrados o dañados	S/			
17	Los cilindros de gas comprimido están alejados del fuego, chispas, arco eléctrico o cualquier otra fuente de calor o llama	S/			
18	El equipo de corte cuenta con sus válvulas antirretorno para el oxígeno y gas combustible, ubicadas al salir de los manómetros de los cilindros y al llegar al soplete (total cuatro piezas).	S/			
19	El equipo de corte se encuentra despresurizado en todo su sistema de mangueras y manómetros, en los cuales las agujas deben marcar cero (en caso de que no se lo esté utilizando).	S/			
20	Se cuenta con un extintor inspeccionado y operativo en el área de almacenamiento o en el área donde se realiza el trabajo (aparte de los extintores propios del área de trabajo)	S/			

Si luego de la inspección algún ítem no cumple con el estándar (cuando marca en cualquier casilla roja) NO LO USE, estos deben ser removidos del lugar de trabajo, señalizados y dados de baja si corresponde. Adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.

Nombre del Supervisor que recibe y aprueba el check list de inspección:

Firma: *Eduardo Mamani M.*
COORD. MANTENIMIENTO MINA
SOLDADURA
MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

Fecha:

08-08-24

2



MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

INSPECCIÓN DE CILINDROS PARA GASES COMPRIMIDOS

55

1.02.P06.F20
Revisión: 3

INTERNA

Lugar exacto del trabajo/depósito (lugar físico): *Sector Tolvas*
 Descripción del trabajo: *Corte de planchas*
 Nombre y firma del responsable del trabajo que realiza la inspección: *Waldyr Leonor Gómez*

Supervisor: *Richard Huaredor*
 OT N°: *55*
 Fecha: *9-8-24*

Ítems	Descripción	CUMPLE CON EL ESTÁNDAR			Observaciones/Medidas Correctivas
		SI	NO	N/A	
ALMACENAMIENTO					
1	La zona de almacenamiento cuenta con ventilación natural u otro tipo de ventilación y están protegidos de la radiación solar	✓			
2	La zona de almacenamiento cuenta con la iluminación apropiada y está protegida	✓			
3	Los sistemas eléctricos están correctamente aislados, sin riesgo de cortocircuitos o chispas en el ambiente	✓			
4	Los cilindros llenos y los cilindros vacíos están almacenados de manera separada y señalizados (vacíos llenos)	✓			
5	Los cilindros no se almacenan en lugares subterráneos ni cerca de vías de evacuación	✓			
USO DE CILINDROS					
6	El piso de la zona de almacenamiento o uso está libre de humedad, es liso y el material del que está fabricado no es combustible.	✓			
7	Los cilindros se encuentran debidamente señalizados y con el color específico que lo representa	✓			
8	Los cilindros se encuentran de forma vertical y correctamente sujetados con cadena u otros dispositivos de sujeción que eviten su caída	✓			
9	Las cadenas de seguridad o sistemas de sujeción están en buen estado	✓			
10	Los cilindros que contienen gases inflamables están separados por 6 metros de los demás cilindros	✓			
11	Los cilindros sin importar que estén vacíos o llenos están con las válvulas cerradas y con los capuchones de seguridad enroscados.	✓			
12	Las hojas de seguridad de los gases existentes se encuentran disponibles en la zona de almacenamiento y/o de trabajo	✓			
13	Los trabajadores que utilizan cilindros de gases comprimidos conocen el uso del equipo de oxícorre y entienden el contenido de la hoja de seguridad de los cilindros	✓			
14	Se verificó fugas mediante la utilización de agua jabonosa, haciendo la prueba en todas las conexiones, mangueras, manómetros, boquillas, etc. del equipo de oxícorre	✓			
15	Los pasillos y espacios de trabajo se encuentran libres de obstrucciones en sus accesos	✓			
16	Las conexiones de mangueras, válvulas, manómetros y reguladores están firmes, libres de grasas, en buen estado y no están quebrados o dañados	✓			
17	Los cilindros de gas comprimido están alejados del fuego, chispas, arco eléctrico o cualquier otra fuente de calor o llama	✓			
18	El equipo de oxícorre cuenta con sus válvulas antirretorno para el oxígeno y gas combustible, ubicadas al salir de los manómetros de los cilindros y al llegar al soporte (total cuatro piezas).	✓			
19	El equipo de oxícorre se encuentra despresurizado en todo su sistema de mangueras y manómetros, en los cuales las agujas deben marcar cero [en caso de que no se lo esté utilizando].	✓			
20	Se cuenta con un extintor inspeccionado y operativo en el área de almacenamiento o en el área donde se realiza el trabajo (aparte de los extintores propios del área de trabajo)	✓			

Si luego de la inspección algún ítem no cumple con el estándar (cuando marca en cualquier casilla roja) NO LO USE, estos deben ser removidos del lugar de trabajo, señalizados y dados de baja si corresponde. Adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.

Miembro del Supervisor que recibe y aprueba el informe de inspección:

Firma: *Tiberto Namani*

COORD. MANTENIMIENTO MINA
SOLDADURA
MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

Fecha:

08-08-24

6-S

MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.	INSPECCIÓN DE CILINDROS PARA GASES COMPRIMIDOS					1.02.P05.F20 Revisión: 3 INTERNA
Lugar exacto del trabajo/depósito (lugar físico):	truck Shop			Supervisor:		
Descripción del trabajo:	trabajos de oxicorte			OT N°:		
Nombre y firma del responsable del trabajo que realiza la inspección:	Yener Fernández			Fecha:	08-08-2024	
Ítems	Descripción	CUMPLE CON EL ESTÁNDAR			Observaciones/Medidas Correctivas	
		SI	NO	N/A		
ALMACENAMIENTO						
1	La zona de almacenamiento cuenta con ventilación natural u otro tipo de ventilación y están protegidos de la radiación solar	/	/	/		
2	La zona de almacenamiento cuenta con la iluminación apropiada y está protegida	/	/	/		
3	Los sistemas eléctricos están correctamente aislados, sin riesgo de cortocircuitos o chispas en el ambiente	/	/	/		
4	Los cilindros llenos y los cilindros vacíos están almacenados de manera separada y señalizados (vacíos llenos)	/	/	/		
5	Los cilindros no se almacenan en lugares subterráneos ni cerca de vías de evacuación	/	/	/		
USO DE CILINDROS						
		SI	NO	N/A	Observaciones/Medidas Correctivas	
6	El piso de la zona de almacenamiento o uso está libre de humedad, es liso y el material del que está fabricado no es combustible.	/	/	/		
7	Los cilindros se encuentran debidamente señalizados y con el color específico que lo representa	/	/	/		
8	Los cilindros se encuentran de forma vertical y correctamente sujetados con cadena u otros dispositivos de sujeción que eviten su caída	/	/	/		
9	Las cadenas de seguridad o sistemas de sujeción están en buen estado	/	/	/		
10	Los cilindros que contienen gases inflamables están separados por 6 metros de los demás cilindros	/	/	/		
11	Los cilindros sin importar que estén vacíos o llenos están con las válvulas cerradas y con los capuchones de seguridad enroscados.	/	/	/		
12	Las hojas de seguridad de los gases existentes se encuentran disponibles en la zona de almacenamiento y/o de trabajo	/	/	/		
13	Los trabajadores que utilizan cilindros de gases comprimidos conocen el uso del equipo de oxicorte y entienden el contenido de la hoja de seguridad de los cilindros	/	/	/		
14	Se verificó fugas mediante la utilización de agua jabonosa, haciendo la prueba en todas las conexiones, mangueras, manómetros, boquillas, etc. del equipo de oxicorte	/	/	/		
15	Los pasillos y espacios de trabajo se encuentran libres de obstrucciones en sus accesos	/	/	/		
16	Las conexiones de mangueras, válvulas, manómetros y reguladores están firmes, libres de grasas, en buen estado y no están quebrados o dañados	/	/	/		
17	Los cilindros de gas comprimido están alejados del fuego, chispas, arco eléctrico o cualquier otra fuente de calor o llama	/	/	/		
18	El equipo de oxicorte cuenta con sus válvulas antirretroceso para el oxígeno y gas combustible, ubicadas al salir de los manómetros de los cilindros y al llegar al soplete (total cuatro piezas).	/	/	/		
19	El equipo de oxicorte se encuentra despresurizado en todo su sistema de mangueras y manómetros, en los cuales las agujas deben marcar cero (en caso de que no se lo esté utilizando).	/	/	/		
20	Se cuenta con un extintor inspeccionado y operativo en el área de almacenamiento o en el área donde se realiza el trabajo (aparte de los extintores propios del área de trabajo)	/	/	/		

Si luego de la inspección algún ítem no cumple con el estándar (cuando marca en cualquier casilla roja) NO LO USE, estos deben ser removidos del lugar de trabajo, señalizados y dados de baja si corresponde. Adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.

Nombre del Supervisor que recibe y aprueba el Work list de Inspección:

Tilberto Mamani M.
COORD. MANTENIMIENTO PINTA
SOLDADURA
MINERA SAN CRISTOBAL S.r

Firma:

Fecha:

08-08-24