



## INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SOLDAR

1.02 P06.F42  
Revisión: 1

VERIFICA

DIRECCIÓN/ GERENCIA:	Mach. Pl.02	SUPERINTENDENCIA:	11.07.2022		
EMPRESA:	CYL	FECHA DE INSPECCIÓN:	7-8-24	CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
UBICACIÓN FÍSICA/ EL EQUIPO:	Taller de Soldadura	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	Nº13	Azul <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Amarillo
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	Milco 1	SERIAL DE EQUIPO:	Gold star	Verde <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Blanco
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE:	Santiago M. Bo.	FIRMA:	Santiago M. Bo.		

Item	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR			Observaciones/Medidas Correctivas
		SI	NO	N/A	
Máquina de Soldar					
1	Estado general	/			
2	Sistema eléctrico (Conexiones, cables de pinza de tierra y Pinza de electrodos)	/			
3	Condiciones del sistema de refrigeración		/		
4	Estado del depósito de combustible (tanque)		/		
5	Funcionamiento del panel de control	/			
6	Prueba del Disyuntor Diferencial		/		
7	Nivel de aceite		/		
8	Estado del encendido (arranque)	/			
9	Funcionamiento de motor		/		
10	Radiador		/		
11	Correa ventiladora		/		
12	Tomas de energía es adecuada	/			
13	Presenta fugas o pérdida de fluidos (General)		/		
14	Cuenta con Bandeja para derrames		/		
CABLES		SI	NO	N/A	Observaciones/Medidas Correctivas
15	Condición de los cables	/			
16	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	/			
17	Sistema de conexión (enchufes, etc.)	/			
18	Conexión a Tierra (cable a tierra)	/			
19	Estado de la pinza (conexión al cable)	/			
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ITEMS EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:		Si algún ITEM del 1 al 19 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.			El Equipo de soldar debe ser mantenido para corrección de los items que no cumplen los requisitos
		Todos los Items arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmerill es seguro para su uso			OK

El formulario de inspección de equipo de soldar debe mantenerse en el taller o en el lugar de trabajo, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los items inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar el equipo de soldar con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.  
COORD. MANTENIMIENTO MINA  
SOLDADURA  
MINERA SAN CRISTOBAL S.A.

15

# 12

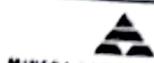
MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.		INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SOLDAR			1.02.P06.F42 Revisión: 1
DIRECCIÓN/ GERENCIA:	OP Minu	SUPERINTENDENCIA:	OP Minu	INTERNA	
EMPRESA:	CSC	FECHA DE INSPECCIÓN:	06-08-2024	CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
UBICACIÓN FÍSICA		IDENTIFICACIÓN		Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>
EL EQUIPO:	.	INTERNA DEL EQUIPO:		Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>
MARCA/MODELO	VII/1111 1 602	SERIAL DE EQUIPO:	907363		
DEL EQUIPO:	Venor Fron.	FIRMA:			
Item	DESCRIPCIÓN	CONDICIONES ESTÁNDAR			Observaciones/Medidas Correctivas
		SI	NO	N/A	
	Máquina de Soldar				
1	Estado general	/			
2	Sistema eléctrico (Conexiones, cables de pinza de tierra y Pinza de electrodos)	/			
3	Condiciones del sistema de refrigeración	/			
4	Estado del depósito de combustible (tanque)			X	
5	Funcionamiento del panel de control	/			
6	Prueba del Disyuntor Diferencial	/			
7	Nivel de aceite			X	
8	Estado del encendido (arranque)	/			
9	Funcionamiento de motor	/			
10	Radiador			X	
11	Correa ventiladora			/	
12	Tomas de energía es adecuada	/			
13	Presenta fugas o pérdida de fluidos (General)			X	
14	Cuenta con Bandeja para derrames			X	
CABLES		SI	NO	N/A	Observaciones/Medidas Correctivas
15	Condición de los cables	/			
16	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	/			
17	Sistema de conexión (enchufes, etc.)	/			
18	Conexión a Tierra (cable a tierra)	/			
19	Estado de la pinza (conexión al cable)	/			
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ITEMS EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:		Si algún ITEM del 1 al 19 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.			El Equipo de soldar debe ser mantenido para corrección de los items que no cumplen los requisitos
		Todos los items arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso			Operativo

El formulario de inspección de equipo de soldar debe mantenerse en el taller o en el lugar de trabajo, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los items inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar el equipo de soldar con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.  
COORD. MANTENIMIENTO MTA  
SOLDADURA  
MINERA SAN CRISTOBAL S.A.

12



MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

## INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SOLDAR

LOZ POS.F42

Revisión: 1

Nº 1000

DIRECCIÓN/GERENCIA:	Mantto. Mine	SUPERINTENDENCIA:	Mantto. Mine		
EMPRESA:	C 8 C	FECHA DE INSPECCIÓN:	9-8-201	CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
UBICACIÓN FÍSICA:	Sector Tolvas	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	10	Azul <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Amarillo
EL EQUIPO MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	Miller 60d Star	SERIAL DE EQUIPO:		Verde <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Blanco
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE:	Valdir Tejeda	FIRMA:	<i>Valdir Tejeda</i>		

Item	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ESTÁNDAR			Observaciones/Medidas Correctivas
		SI	NO	N/A	
1	Estado general	✓			
2	Sistema eléctrico (Conexiones, cables de pinza de tierra y Pinza de electrodos)	✓			
3	Condiciones del sistema de refrigeración	✓			
4	Estado del depósito de combustible (tanque)			✓	
5	Funcionamiento del panel de control	✓			
6	Prueba del Disyuntor Diferencial	✓			
7	Nivel de aceite		✓		
8	Estado del encendido (arranque)		✓		
9	Funcionamiento de motor		✓		
10	Radiador		✓		
11	Correa ventiladora		✓		
12	Tomas de energía es adecuada	✓			
13	Presenta fugas o pérdida de fluidos (General)		✓		
14	Cuenta con Bandeja para derrames		✓		

ITEM	CABLES	CONDICIÓN ESTÁNDAR			Observaciones/Medidas Correctivas
		SI	NO	N/A	
15	Condición de los cables	✓			
16	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	✓			
17	Sistema de conexión (enchufes, etc.)	✓			
18	Conexión a Tierra (cable a tierra)	✓			
19	Estado de la pinza (conexión al cable)	✓			

A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ITEMS EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:  OPERATIVO	Si algún ITEM del 1 al 19 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.	El Equipo de soldar debe ser mantenido para corrección de los items que no cumplen los requisitos
	Todos los items arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso	

El formulario de Inspección de equipo de soldar debe mantenerse en el taller o en el lugar de trabajo, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los items inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar el equipo de soldar con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.  
COORD. MANTENIMIENTO MIN  
SOLDADURA  
MINERA SAN CRISTOBAL S.A.

10



## INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SOLDAR

1.02.P06.F42

Revisión: 1

INTERNA

DIRECCIÓN GERENCIA:	<i>Min. Hidrocarburos</i>	SUPERINTENDENCIA:	<i>Planta de arena</i>		
EMPRESA:	<i>ASL</i>	FECHA DE INSPECCIÓN:	<i>01-8-28</i>	CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
UBICACIÓN FÍSICA DEL EQUIPO:	<i>Taller Soldadura</i>	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	<i>05</i>	Azul <input type="checkbox"/>	■ Amarillo
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	<i>Millett</i>	SERIAL DE EQUIPO:	<i>63d 346</i>	Verde <input type="checkbox"/>	■ Blanco
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE	<i>Cortés</i>	FIRMA:	<i>Gilberto Mamani M.</i>		

Item	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR			Observaciones/Medidas Correctivas
		SI	NO	N/A	
1	Estado general	✓			
2	Sistema eléctrico (Conexiones, cables de pinza de tierra y Pinza de electrodos)	✓			
3	Condiciones del sistema de refrigeración		✓		
4	Estado del depósito de combustible (tanque)		✓		
5	Funcionamiento del panel de control	✓			
6	Prueba del Disyuntor Diferencial	✓			
7	Nivel de aceite		✓		
8	Estado del encendido (arranque)		✓		
9	Funcionamiento de motor		✓		
10	Radiador		✓		
11	Correa ventiladora	✓			
12	Tomas de energía es adecuada	✓			
13	Presenta fugas o pérdida de fluidos (General)		✓		
14	Cuenta con Bandeja para derrames		✓		
CABLES		SI	NO	N/A	Observaciones/Medidas Correctivas
15	Condición de los cables	✓			
16	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	✓			
17	Sistema de conexión (enchufes, etc.)	✓			
18	Conexión a Tierra (cable a tierra)	✓			
19	Estado de la pinza (conexión al cable)	✓			

A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE  
TODOS LOS ITEMS EL INSPECTOR DEBERÁ  
VERIFICAR QUE:

Si algún ITEM del 1 al 19 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.

El Equipo de soldar debe ser mantenido para corrección de los items que no cumplen los requisitos

Todos los Items arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso

El formulario de inspección de equipo de soldar debe mantenerse en el taller o en el lugar de trabajo, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los items inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar el equipo de soldar con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

*Gilberto Mamani M.*  
COORD. MANTENIMIENTO MINA  
SOLDADURA  
MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

5