

 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.	INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SOLDAR	1.02 P06.F42 Revisión: 1
		INTERNA

DIRECCIÓN/GERENCIA: <i>Mach. P102</i> EMPRESA: <i>CYL</i> UBICACIÓN FÍSICA: <i>Taller de Soldadura</i> MARCA/MODELO DEL EQUIPO: <i>Milco</i> NOMBRE DEL RESPONSABLE DE: <i>Jorge P. P.</i>	SUPERINTENDENCIA: <i>Mach. P102</i> FECHA DE INSPECCIÓN: <i>7-8-24</i> IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO: <i>Nº 13</i> SERIAL DE EQUIPO: <i>Gold star</i> FIRMA: <i>[Signature]</i>	CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE Azul <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> Amarillo Verde <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Blanco
--	---	--


Item	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR			Observaciones/Medidas Correctivas
		SI	NO	N/A	
Máquina de Soldar					
1	Estado general	✓			
2	Sistema eléctrico (Conexiones, cables de pinza de tierra y Pinza de electrodos)	✓			
3	Condiciones del sistema de refrigeración			✓	
4	Estado del depósito de combustible (tanque)			✓	
5	Funcionamiento del panel de control	✓			
6	Prueba del Disyuntor Diferencial			✓	
7	Nivel de aceite			✓	
8	Estado del encendido (arranque)	✓			
9	Funcionamiento de motor			✓	
10	Radiador			✓	
11	Correa ventiladora			✓	
12	Tomas de energía es adecuada	✓			
13	Presenta fugas o pérdida de fluidos (General)			✓	
14	Cuenta con Bandeja para derrames			✓	
CABLES					
15	Condición de los cables	✓			
16	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	✓			
17	Sistema de conexión (enchufes, etc.)	✓			
18	Conexión a Tierra (cable a tierra)	✓			
19	Estado de la pinza (conexión al cable)	✓			
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ITEMS EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:		Si algún ÍTEM del 1 al 19 se marco NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.			El Equipo de soldar debe ser mantenido para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos <div style="font-size: 2em; text-align: center;">OK</div>
		Todos los Ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso			

El formulario de Inspección de equipo de soldar debe mantenerse en el taller o en el lugar de trabajo, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar el equipo de soldar con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
 COORD. MANTENIMIENTO MINA
 SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

12

 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.	INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SOLDAR	1.02 P06 F42 Revisión: 1
		NÚMERO

DIRECCIÓN/GERENCIA: <i>OP Mina</i>	SUPERINTENDENCIA: <i>OP Mina</i>	CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE Azul <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> Amarillo Verde <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Blanco
EMPRESA: <i>C.C.C.</i>	FECHA DE INSPECCIÓN: <i>06-08-2024</i>	
UBICACIÓN FÍSICA DEL EQUIPO:	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	
MARCA/MODELO DEL EQUIPO: <i>Miller 602</i>	SERIAL DE EQUIPO: <i>907363</i>	
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE: <i>Vernon F. ...</i>	FIRMA: <i>[Signature]</i>	

Item	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ESTÁNDAR			Observaciones/Medidas Correctivas
		SI	NO	N/A	
Máquina de Soldar					
1	Estado general	/			
2	Sistema eléctrico (Conexiones, cables de pinza de tierra y Pinza de electrodos)	/			
3	Condiciones del sistema de refrigeración	/			
4	Estado del depósito de combustible (tanque)			X	
5	Funcionamiento del panel de control	/			
6	Prueba del Disyuntor Diferencial	/			
7	Nivel de aceite			X	
8	Estado del encendido (arranque)	/			
9	Funcionamiento de motor	/			
10	Radiador			X	
11	Correa ventiladora			X	
12	Tomas de energía es adecuada	/			
13	Presenta fugas o pérdida de fluidos (General)			X	
14	Cuenta con Bandeja para derrames			X	
CABLES					
15	Condición de los cables	/			
16	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	/			
17	Sistema de conexión (enchufes, etc.)	/			
18	Conexión a Tierra (cable a tierra)	/			
19	Estado de la pinza (conexión al cable)	/			
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:		Si algún ÍTEM del 1 al 19 se marco NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.			El Equipo de soldar debe ser mantenido para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos <i>Operativo</i>
		Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso			

El formulario de Inspección de equipo de soldar debe mantenerse en el taller o en el lugar de trabajo, la Inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar el equipo de soldar con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva Inspección.

Filiberto Mamani Sr.
 COORD. MANTENIMIENTO MINA
 SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

DIRECCIÓN/GERENCIA:	Mantle Mine	SUPERINTENDENCIA:	Mantle Mine	CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE Azul <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> Amarillo Verde <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Blanco
EMPRESA:	C 8 C	FECHA DE INSPECCIÓN:	9-8-24	
UBICACIÓN FÍSICA:	Sector Telva	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	10	
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	Miller 1600 Star	SERIAL DE EQUIPO:		
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE:	Valdivia	FIRMA:		

Item	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ESTÁNDAR			Observaciones/Medidas Correctivas
		SI	NO	N/A	
1	Estado general	✓			
2	Sistema eléctrico (Conexiones, cables de pinza de tierra y Pinza de electrodos)	✓			
3	Condiciones del sistema de refrigeración	✓			
4	Estado del depósito de combustible (tanque)			✓	
5	Funcionamiento del panel de control	✓			
6	Prueba del Disyuntor Diferencial	✓			
7	Nivel de aceite			✓	
8	Estado del encendido (arranque)			✓	
9	Funcionamiento de motor			✓	
10	Radiador			✓	
11	Correa ventiladora			✓	
12	Tomas de energía es adecuada	✓			
13	Presenta fugas o pérdida de fluidos (General)			✓	
14	Cuenta con Bandeja para derrames			✓	
CABLES		SI	NO	N/A	Observaciones/Medidas Correctivas
15	Condición de los cables	✓			
16	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	✓			
17	Sistema de conexión (enchufes, etc.)	✓			
18	Conexión a Tierra (cable a tierra)	✓			
19	Estado de la pinza (conexión al cable)	✓			
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ITEMS EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:		Si algún ITEM del 1 al 19 se marco NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.			El Equipo de soldar debe ser mantenido para corrección de los items que no cumplen los requisitos
		Todos los items arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso			
OPERATIVO					

El formulario de Inspección de equipo de soldar debe mantenerse en el taller o en el lugar de trabajo, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los items inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalar el equipo de soldar con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
COORD. MANTENIMIENTO MINA
SOLDADURA
MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

10

 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.	INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SOLDAR	1.02 PMB.F42 Revisión: 1
		INTERNA

DIRECCIÓN/GERENCIA: <i>Plan de Mantenimiento</i> EMPRESA: <i>CSL</i> UBICACIÓN FÍSICA: <i>Taller de Soldadura</i> MARCA/MODELO DEL EQUIPO: <i>Milner</i> NOMBRE DEL RESPONSABLE DE: <i>C. Melo</i>	SUPERINTENDENCIA: <i>Plan de Mantenimiento</i> FECHA DE INSPECCIÓN: <i>01-8-24</i> IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO: <i>05</i> SERIAL DE EQUIPO: <i>604.511</i> FIRMA: <i>[Firma]</i>	CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE Azul <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> Verde <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Amarillo <input type="checkbox"/> Blanco
--	--	---

Item	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR			Observaciones/Medidas Correctivas
Máquina de Soldar		SI	NO	N/A	
1	Estado general	✓			
2	Sistema eléctrico (Conexiones, cables de pinza de tierra y Pinza de electrodos)	✓			
3	Condiciones del sistema de refrigeración			✓	
4	Estado del depósito de combustible (tanque)			✓	
5	Funcionamiento del panel de control	✓			
6	Prueba del Disyuntor Diferencial	✓			
7	Nivel de aceite			✓	
8	Estado del encendido (arranque)		✓		
9	Funcionamiento de motor				
10	Radiador		✓		
11	Correa ventiladora	✓			
12	Tomas de energía es adecuada	✓			
13	Presenta fugas o pérdida de fluidos (General)		✓		
14	Cuenta con Bandeja para derrames			✓	

CABLES		SI	NO	N/A	Observaciones/Medidas Correctivas
15	Condición de los cables	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
16	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
17	Sistema de conexión (enchufes, etc.)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
18	Conexión a Tierra (cable a tierra)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
19	Estado de la pinza (conexión al cable)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:	Si algún ÍTEM del 1 al 19 se marco NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del Área para su corrección.	El Equipo de soldar debe ser mantenido para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos
	Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso	

El formulario de inspección de equipo de soldar debe mantenerse en el taller o en el lugar de trabajo, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalar el equipo de soldar con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
 COORD. MANTENIMIENTO MINA SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

5