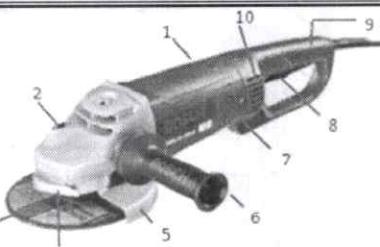


DIRECCIÓN/GERENCIA:	Mant. id. nro.	SUPERINTENDENCIA:	Mant. mina
EMPRESA:	U.S.C	FECHA DE INSPECCIÓN:	03-08-24
UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO:	Taller soldadura	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	Ocar 700
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	WILFELA 1	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs:	7" /
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN:	José Ato	FIRMA:	<i>José Ato</i>

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>
Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>

PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas	
			SI	NO		
 <p>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda</p>	1	✓				
	2	✓				
	3	✓				
	4	✓				
	5	✓				
	6	✓				
	7	✓				
	8	✓				
	9	✓				
 <p>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</p>	10	✓				
	11	✓				
	12	✓				
	13	✓				
	14	✓				
	15	✓				
	16	✓				
	17	✓				
	18	✓				
	19	✓				
	20	✓				
	21	✓				
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	✓			
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	✓			
	24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	✓			
	25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	✓			
	CONSIDERACIONES			Observaciones/Medidas Correctivas		
	Si algún ítem del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.			La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos		
Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso			Operativo			

A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL

INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:



MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

INSPECCIÓN DE AMOLADORA

1.02.PO6.F39

Revisión: 2

INTERNA

DIRECCIÓN/GERENCIA:	Mantto Mine	SUPERINTENDENCIA:	Mantto Mine
EMPRESA:	M.S.C	FECHA DE INSPECCIÓN:	03-08-24
UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO:	Taller de Sidadura	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	00000000
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	Jetkit	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs:	49 1
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN:	José Pinto	FIRMA:	<i>José Pinto</i>

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>
Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>

PARTES DE LA AMOLADORA	ITEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR	Observaciones/Medidas Correctivas
			SI	
<p>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda</p>	1	La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas	/	
	2	La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia	/	
	3	Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento	/	
	4	El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)	/	
	5	Cuenta con sujetador del protector en buen estado	/	
	6	La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo	/	
	7	La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo	/	
	8	El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento	/	
	9	Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento	/	
<p>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</p>	10	Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)	/	
	11	Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)	/	
	12	La potencia del equipo es continua (no se trabaja o se detiene al usar)	/	
	13	El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)	/	
	14	Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)	/	
	15	Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.	/	
	16	Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	/	
	17	Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.	/	
	18	El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalineen)	/	
	19	Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos	/	
OTROS ACCESORIOS		CONSIDERACIONES		Observaciones/Medidas Correctivas
<p>20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora</p>	20	Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño	/	
	21	El diámetro de los platos obridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.	/	
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	/	
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	/	
	24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	/	
	25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	/	
Si algún ítem del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.			La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos	
Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso			<i>corrección</i>	

A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
COORDENADOR MANTENIMIENTO MINA
SOLDADURA
MINERA SAN CRISTOBAL S.A.

INSPECCIÓN DE AMOLADORA

DIRECCIÓN/GERENCIA:	OP Mina	SUPERINTENDENCIA:	<i>Hector Mina</i>
EMPRESA:	CYC	FECHA DE INSPECCIÓN:	<i>03-08-24</i>
UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO:	TRUCK SHOP	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	MAKITA	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs:	<i>7" 18600</i>
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN:	Santos Flores	FIRMA:	<i>Santos Flores</i>

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>
Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>

PARTES DE LA AMOLADORA	ITEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas
			SI	NO	
<p>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda</p>	1	✓			
	2	✓			
	3	✓			
	4	✓			
	5	✓			
	6	✓			
	7	✓			
	8	✓			
	9	✓			
<p>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</p>	10	✓			
	11	✓			
	12	✓			
	13	✓			
	14	✓			
	15	✓			
	16	✓			
	17	✓			
	18	✓			
	19	✓			
	20	✓			
	21	✓			
	22	✓			
	23	✓			
	24	✓			
25	✓				
OTROS ACCESORIOS			CONSIDERACIONES		Observaciones/Medidas Correctivas
<p>20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora</p>	20	✓			
	21	✓			
	22	✓			
	23	✓			
	24	✓			
25	✓				
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:			Si algún ÍTEM del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.		La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos
			Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso		<i>OPERATIVO</i>

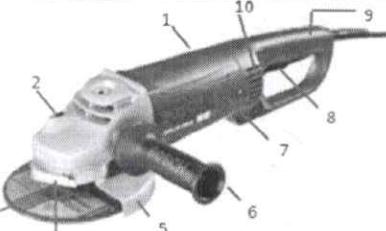
El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro
En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
COORD. MANTENIMIENTO MINA
SOLDADURA
MINERA SAN CRISTOBAL S.A.

INSPECCIÓN DE AMOLADORA

DIRECCIÓN/GERENCIA:	OP. Minia	SUPERINTENDENCIA:	Hontto Minia
EMPRESA:	CYC	FECHA DE INSPECCIÓN:	03-08-24
UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO:	TRUCK SHOP	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	BOCH 1	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs:	4" 11.500
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN:	Santos Flores	FIRMA:	<i>Santos Flores</i>

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE			
Azul	<input type="checkbox"/>	Amarillo	<input checked="" type="checkbox"/>
Verde	<input type="checkbox"/>	Blanco	<input type="checkbox"/>

PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas
			SI	NO	
 <p>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda</p>	1	✓			
	2	✓			
	3	✓			
	4	✓			
	5	✓			
	6	✓			
	7	✓			
	8	✓			
	9	✓			
 <p>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</p>	10	✓			
	11	✓			
	12	✓			
	13	✓			
	14	✓			
	15	✓			
	16	✓			
	17	✓			
	18	✓			
	19	✓			
	20	✓			
	21	✓			
	CONSIDERACIONES				Observaciones/Medidas Correctivas
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	✓		
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	✓		
	24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	✓		
	25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	✓		<i>OPERATIVO</i>
	Si algún ítem del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.				La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos
Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso					

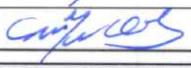
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

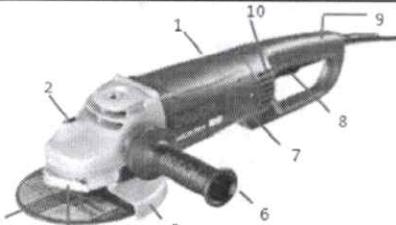
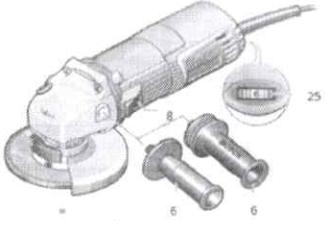
En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
 COORD. MANTENIMIENTO MINA
 Página 1 de 1
 SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTOBAL S.A.

	INSPECCIÓN DE AMOLADORA	1.02.PO6.F39 Revisión: 2 INTERNA
---	--------------------------------	--

DIRECCIÓN/GERENCIA:	Mantto mina	SUPERINTENDENCIA:	Mantto mina
EMPRESA:	COC	FECHA DE INSPECCIÓN:	03-8-24
UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO:	Taller soldadura	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	AN056-
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	Makita	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs:	" y "
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN:	Cristo Lajme	FIRMA:	

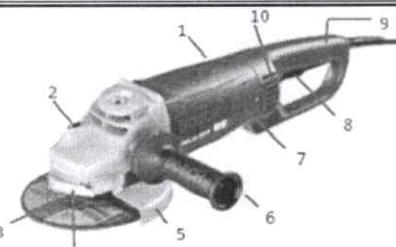
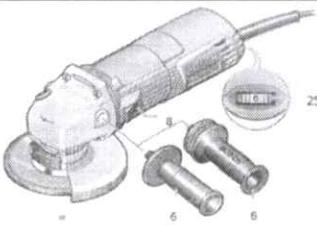
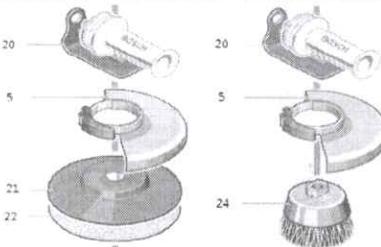
CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>
Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>

PARTES DE LA AMOLADORA	ITEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas
			SI	NO	
	1	La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas	<input checked="" type="checkbox"/>		
1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda	2	La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia	<input checked="" type="checkbox"/>		
	3	Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>		
	4	El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	5	Cuenta con sujetador del protector en buen estado	<input checked="" type="checkbox"/>		
	6	La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo	<input checked="" type="checkbox"/>		
	7	La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo	<input checked="" type="checkbox"/>		
	8	El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>		
	9	Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>		
	10	Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)	<input checked="" type="checkbox"/>		
6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones	11	Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	12	La potencia del equipo es continua (no se trabaja o se detiene al usar)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	13	El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	14	Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	15	Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.	<input checked="" type="checkbox"/>		
	16	Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	<input checked="" type="checkbox"/>		
	17	Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.	<input checked="" type="checkbox"/>		
	18	El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalineen)	<input checked="" type="checkbox"/>		
	19	Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos	<input checked="" type="checkbox"/>		
OTROS ACCESORIOS	20	Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño	<input checked="" type="checkbox"/>		
	21	El diámetro de los platos o bridales de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.	<input checked="" type="checkbox"/>		
20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora	22	CONSIDERACIONES			Observaciones/Medidas Correctivas
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	<input checked="" type="checkbox"/>		
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	<input checked="" type="checkbox"/>		
	24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	<input checked="" type="checkbox"/>		
	25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	<input checked="" type="checkbox"/>		
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:	Si algún ítem del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.			La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos	
	Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso			<i>operativo</i>	

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

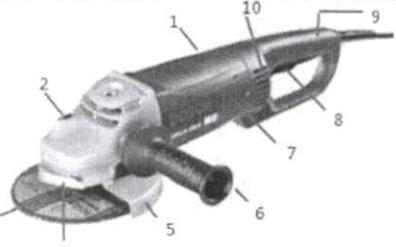
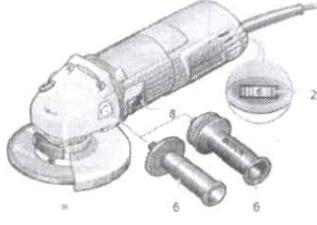
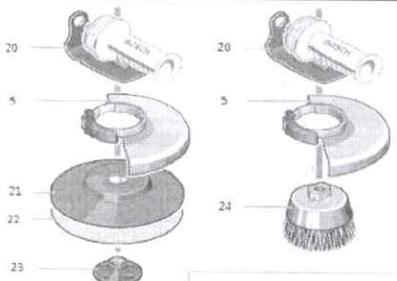
Página 1 de 1
COORD. MANTENIMIENTO MINA
SOLDADURA
MINERA SAN CRISTOBAL S.A. 

 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.	INSPECCIÓN DE AMOLADORA			1.02.P06.F39 Revisión: 2 INTERNA		
DIRECCIÓN/GERENCIA:	Mantto Minas	SUPERINTENDENCIA:	Mantto Minas	CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE <input checked="" type="checkbox"/> Azul <input type="checkbox"/> Amarillo <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Verde <input checked="" type="checkbox"/> Blanco		
EMPRESA:	CSC	FECHA DE INSPECCIÓN:	03-08-24			
UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO:	Taller de soldadura	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	AH 10			
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	Hakita 1	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs:	7" 11			
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN:	Cristóbal Ama	FIRMA:	Cristóbal Ama			
PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas	
			SI	NO		
 <p>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda</p>	1	✓				
	2	✓				
	3	✓				
	4	✓				
	5	✓				
	6	✓				
	7	✓				
	8	✓				
	9	✓				
 <p>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</p>	10	✓				
	11	✓				
	12	✓				
	13	✓				
	14	✓				
	15	✓				
	16	✓				
	17	✓				
	18	✓				
	19	✓				
	20	✓				
	21	✓				
	CONSIDERACIONES				Observaciones/Medidas Correctivas	
	 <p>20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora</p>	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	✓		
		23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	✓		
		24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	✓		
		25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	✓		operativo
		A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:		Si algún ÍTEM del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección. Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso		

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
 COORD. MANTENIMIENTO MINA
 Página 1 de 1
 SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

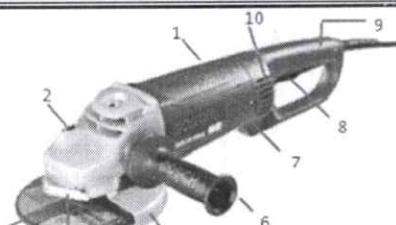
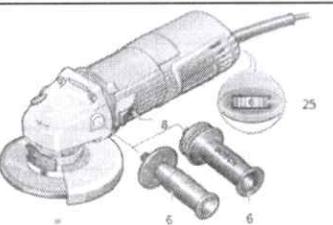
MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.	INSPECCIÓN DE AMOLADORA				1.02.PO6.F39 Revisión: 2 INTERNA	
DIRECCIÓN/GERENCIA:	OP. Hina	SUPERINTENDENCIA:	OP. Hina			
EMPRESA:	COP	FECHA DE INSPECCIÓN:	03-08-24			
UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO:	truck shop	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:		CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE		
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	HAKITA 1955THN	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs:	4,5" 11.000	Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>	
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN:	Yemor Fernández	FIRMA:		Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>	
PARTES DE LA AMOLADORA	ITEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas	
			SI	NO		
 <p>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda</p>	1	La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas	/			
	2	La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia	/			
	3	Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento	/			
	4	El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)	/			
	5	Cuenta con sujetador del protector en buen estado	/			
	6	La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo	/			
	7	La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo	/			
	8	El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento	/			
	9	Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento	/			
 <p>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</p>	10	Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)	/			
	11	Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)	/			
	12	La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)	/			
	13	El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Choco)	/			
	14	Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)	/			
	15	Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.	/			
	16	Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	/			
	17	Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.	/			
	18	El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalinea)	/			
	19	Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos	/			
OTROS ACCESORIOS	 <p>20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora</p>	CONSIDERACIONES		Observaciones/Medidas Correctivas		
		22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"		/	
		23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.		/	
		24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.		/	
		25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.		/	
Si algún ítem del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.			La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos			
Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso			<i>Operativo</i>			

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro
 En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
 COORD. MANTENIMIENTO MINA
 SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTOBAL S.A.

DIRECCIÓN/GERENCIA:	<i>OP Hira</i>	SUPERINTENDENCIA:	<i>OP. MTA</i>
EMPRESA:	<i>CyC</i>	FECHA DE INSPECCIÓN:	<i>03-08-24</i>
UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO:	<i>truck shop</i>	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	<i>NKITA 1GA405</i>	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs:	<i>7" 18500</i>
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN:	<i>Yomer Fernández</i>	FIRMA:	<i>[Signature]</i>

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>
Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>

PARTES DE LA AMOLADORA	ITEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas	
			SI	NO		
 <p> 1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda </p>	1	-				
	2	-				
	3	-				
	4	-				
	5	-				
	6	-				
	7	-				
	8	-				
	9	-				
 <p> 6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones </p>	10	-				
	11	-				
	12	-				
	13	-				
	14	-				
	15	-				
	16	-				
	17	-				
	18	-				
	19	-				
	20	-				
	21	-				
	CONSIDERACIONES					Observaciones/Medidas Correctivas
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	-			
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	-			
	24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	-			
	25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	-			
	A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:			Si algún ítem del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección. Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso		
			La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos <i>Operativo</i>			

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani *[Signature]*
 Página 1 de 1
 COORD. MANTENIMIENTO MINA
 SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTOBAL S.A.

DIRECCIÓN/GERENCIA: *Mantto. Mina*
EMPRESA: *C & C*
SITUACIÓN FÍSICA EL EQUIPO: *Sector tolvas*
MARCA/MODELO DEL EQUIPO: *Makita*
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: *Walter Tucuna*

SUPERINTENDENCIA: *Mantto.*
FECHA DE INSPECCIÓN: *9-8-24*
IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO: *AM-28*
DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs: *7" 18500*
FIRMA: *[Signature]*

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>
Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>

PARTES DE LA AMOLADORA

ÍTEM

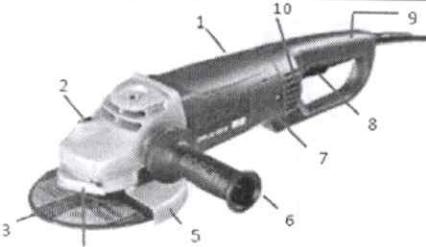
DESCRIPCIÓN

CONDICIÓN ES ESTÁNDAR

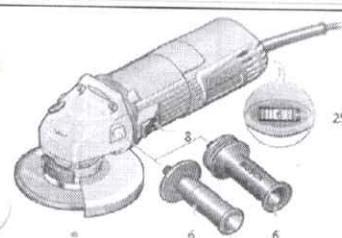
SI

NO

Observaciones/Medidas Correctivas

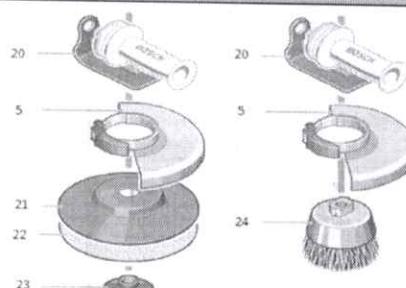


1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio
2. Botón de bloqueo
3. Eje sujetor de accesorios
4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda
5. Guarda protectora



6. Empuñadura adicional anti vibración
7. Carbones
8. Interruptor de arranque suave
9. Empuñadura tipo pala con giro de 90°
10. Sistema de refrigeración
11. Husillo
25. Rueda preselección de revoluciones

OTROS ACCESORIOS



20. Protección para las manos
21. Plato lijado de goma
22. Hoja lijadora
23. Tuerca tensora
24. Cepillo de vaso

1. La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas
2. La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia
3. Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento
4. El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)
5. Cuenta con sujetador del protector en buen estado
6. La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo
7. La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo
8. El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento
9. Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento
10. Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)
11. Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)
12. La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)
13. El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chucho)
14. Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)
15. Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.
16. Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.
17. Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.
18. El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalinea)
19. Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos

20. Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño
21. El diámetro de los platos o bridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.

CONSIDERACIONES

Observaciones/Medidas Correctivas

22. No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"
23. No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.
24. No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.
25. Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.

Si algún ítem del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.

La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos

Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso

A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL OPERATIVO

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Firma: *Mauricio Mamani*
COORD. MANTENIMIENTO MINA

SOLDADURA

MINERA SAN CRISTOBAL S.A.

DIRECCIÓN/GERENCIA:	Mantto. Mina	SUPERINTENDENCIA:	Mantto. M.	CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE <input type="checkbox"/> Azul <input checked="" type="checkbox"/> Amarillo <input type="checkbox"/> Verde <input type="checkbox"/> Blanco
EMPRESA:	C&C	FECHA DE INSPECCIÓN:	9-8-24	
UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO:	Sector tolvas	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	AM-20	
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	Plakita!	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs:	4.5" / 11000	
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN:	Waldir Picosa	FIRMA:		

PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN EN ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas	
			SI	NO		
<p>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda 5. Guarda protectora</p>	1	✓				
	2	✓				
	3	✓				
	4	✓				
	5	✓				
	6	✓				
	7	✗				
	8	✓				
	9	✓				
<p>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</p>	10	✓				
	11	✓				
	12	✓				
	13	✓				
	14	✓				
	15	✓				
	16	✓				
	17	✓				
	18	✓				
	19	✓				
	20	✓				
	21	✓				
	OTROS ACCESORIOS				CONSIDERACIONES <input type="checkbox"/> No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7" <input type="checkbox"/> No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora. <input type="checkbox"/> No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera. <input type="checkbox"/> Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	Observaciones/Medidas Correctivas
	20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora 24. Cepillo de vaso	20	✓			
	21	✓				
	Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso	22	✓			
	A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE: OPERATIVO	23	✓			
		24	✓			
	25	✓				
	Si algún ítem del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.			La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos		
	Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso					

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
 COORD. MANTENIMIENTO MINA
 SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTOBAL S.A.

DIRECCIÓN/GERENCIA:	Mantto. Mine	SUPERINTENDENCIA:	Mantto. Mine
EMPRESA:	CSC	FECHA DE INSPECCIÓN:	08/08/2024
ESPECIFICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO:	Taller de Soldadura	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	AM-02
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	Makita 1	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs:	4 1/2 11000
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN:	Milton Misericordia	FIRMA:	<i>Milton Misericordia</i>

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE			
Azul	<input type="checkbox"/>	Amarillo	<input checked="" type="checkbox"/>
Verde	<input type="checkbox"/>	Blanco	<input type="checkbox"/>

PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas	
			SI	NO		
<p>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda 5. Guarda protectora</p> <p>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</p>	1	La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas	<input checked="" type="checkbox"/>			
	2	La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia	<input checked="" type="checkbox"/>			
	3	Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>			
	4	El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)	<input checked="" type="checkbox"/>			
	5	Cuenta con sujetador del protector en buen estado	<input checked="" type="checkbox"/>			
	6	La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo	<input checked="" type="checkbox"/>			
	7	La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo	<input checked="" type="checkbox"/>			
	8	El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>			
	9	Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>			
	10	Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)	<input checked="" type="checkbox"/>			
	11	Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)	<input checked="" type="checkbox"/>			
	12	La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)	<input checked="" type="checkbox"/>			
	13	El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)	<input checked="" type="checkbox"/>			
	14	Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)	<input checked="" type="checkbox"/>			
	15	Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.	<input checked="" type="checkbox"/>			
	16	Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	<input checked="" type="checkbox"/>			
	17	Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.	<input checked="" type="checkbox"/>			
	18	El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalinea)	<input checked="" type="checkbox"/>			
	19	Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos	<input checked="" type="checkbox"/>			
	<p>20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora 24. Cepillo de vaso</p>	20	Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño	<input checked="" type="checkbox"/>		
		21	El diámetro de los platos o bridás de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.	<input checked="" type="checkbox"/>		
		22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	<input checked="" type="checkbox"/>		
		23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	<input checked="" type="checkbox"/>		
		24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	<input checked="" type="checkbox"/>		
	25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	<input checked="" type="checkbox"/>			
CONSIDERACIONES			Observaciones/Medidas Correctivas			
Si algún ítem del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.			La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos			
Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso			<i>Operativo</i>			

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega, la inspección debe realizarse mensualmente y debe mantenerse su registro.

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
COORD. MANTENIMIENTO MECANICO
SOLDADURA
MINERA SAN CRISTOBAL S.A.

DIRECCIÓN/GERENCIA:	Mantto. Hino	SUPERINTENDENCIA:	Mantto. Hino
EMPRESA:	CyC	FECHA DE INSPECCIÓN:	08/08/2021
UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO:	Taller de Soldadura	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	AM - 05
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	Makita 1	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs:	7" 18500
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN:	Milton Misericordia	FIRMA:	

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>
Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>

PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR	Observaciones/Medidas Correctivas
			SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>	
<p>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda 5. Guarda protectora</p>	1	La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas	<input checked="" type="checkbox"/>	
	2	La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia	<input checked="" type="checkbox"/>	
	3	Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>	
	4	El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)	<input checked="" type="checkbox"/>	
	5	Cuenta con sujetador del protector en buen estado	<input checked="" type="checkbox"/>	
	6	La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo	<input checked="" type="checkbox"/>	
	7	La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo	<input checked="" type="checkbox"/>	
	8	El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>	
	9	Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>	
<p>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</p>	10	Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)	<input checked="" type="checkbox"/>	
	11	Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)	<input checked="" type="checkbox"/>	
	12	La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)	<input checked="" type="checkbox"/>	
	13	El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)	<input checked="" type="checkbox"/>	
	14	Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)	<input checked="" type="checkbox"/>	
	15	Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.	<input checked="" type="checkbox"/>	
	16	Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	<input checked="" type="checkbox"/>	
	17	Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.	<input checked="" type="checkbox"/>	
	18	El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalinea)	<input checked="" type="checkbox"/>	
OTROS ACCESORIOS	19	Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos	<input checked="" type="checkbox"/>	
<p>20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora 24. Cepillo de vaso</p>	20	Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño	<input checked="" type="checkbox"/>	
	21	El diámetro de los platos obridales de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.	<input checked="" type="checkbox"/>	
	CONSIDERACIONES			Observaciones/Medidas Correctivas
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	<input checked="" type="checkbox"/>	
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	<input checked="" type="checkbox"/>	
	24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	<input checked="" type="checkbox"/>	
25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	<input checked="" type="checkbox"/>		
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:			<p>Si algún ítem del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.</p> <p>Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso</p>	
			La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos	
			<i>Operativo</i>	

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.

COORD. MANTENIMIENTO MINA

SOLDADURA

MINERA SAN CRISTÓBAL

[Signature]



MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

INSPECCIÓN DE AMOLADORA

1.02.P06.F39

Revisión: 2

INTERNA

DIRECCIÓN/GERENCIA:	Muntto Mine	SUPERINTENDENCIA:	Muntto Mine	CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE <input type="checkbox"/> Azul <input type="checkbox"/> Amarillo <input type="checkbox"/> Verde <input type="checkbox"/> Blanco
EMPRESA:	CyC	FECHA DE INSPECCIÓN:	8-8-2024	
UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO:	taller de soldadura	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:		
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	Moltta!	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs:	7" 18500RPM	
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN:	Lugero Añor	FIRMA:	<i>[Signature]</i>	

PARTES DE LA AMOLADORA

ÍTEM

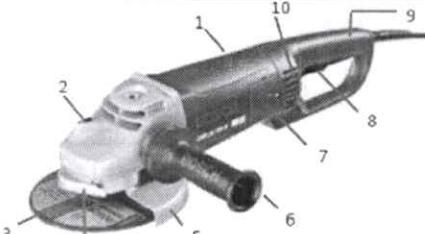
DESCRIPCIÓN

CONDICIÓN ES ESTÁNDAR

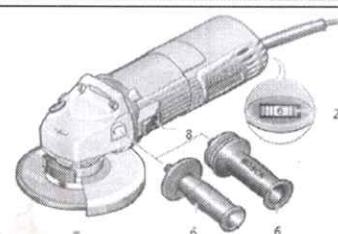
Observaciones/Medidas Correctivas

SI

NO

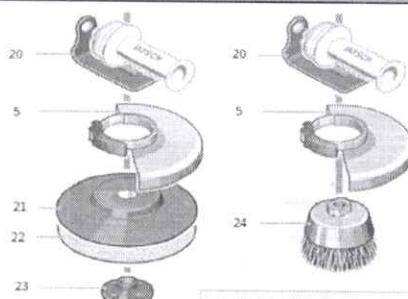


1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio
2. Botón de bloqueo
3. Eje sujetor de accesorios
4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda
5. Guarda protectora



6. Empuñadura adicional anti vibración
7. Carbones
8. Interruptor de arranque suave
9. Empuñadura tipo pala con giro de 90°
10. Sistema de refrigeración
11. Husillo
25. Rueda preselección de revoluciones

OTROS ACCESORIOS



20. Protección para las manos
21. Plato lijado de goma
22. Hoja lijadora
23. Tuerca tensora
24. Cepillo de vaso

20 Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño

21 El diámetro de los platos o bridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.

CONSIDERACIONES

Observaciones/Medidas Correctivas

22 No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"

23 No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.

24 No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.

25 Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.

A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:

Si algún ítem del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.

La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos

Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso

Operativo

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani
 COORD. MANTENIMIENTO MIN.
 SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTOBAL