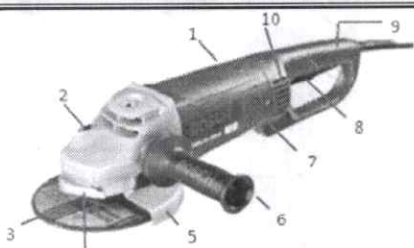
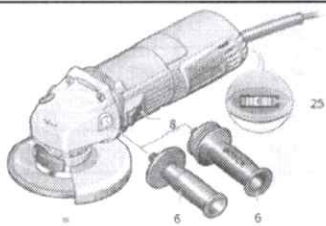
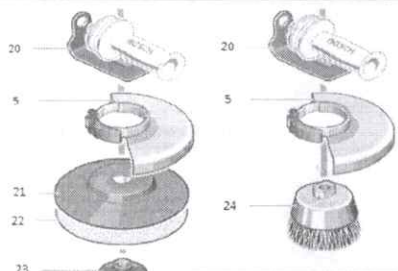


DIRECCIÓN/GERENCIA: <u>Manlio Mamani</u>	SUPERINTENDENCIA: <u>Manlio Mamani</u>
EMPRESA: <u>U.S.C</u>	FECHA DE INSPECCIÓN: <u>03-08-24</u>
UBICACIÓN FÍSICA DEL EQUIPO: <u>Taller Soldadura</u>	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO: <u>0000100</u>
MARCA/MODELO DEL EQUIPO: <u>Makita</u>	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs: <u>7" /</u>
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: <u>Jose Adro</u>	FIRMA: <u>[Firma]</u>


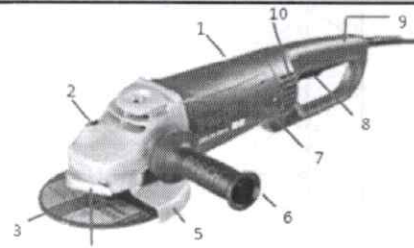
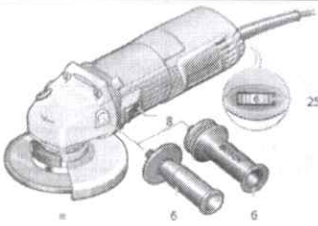
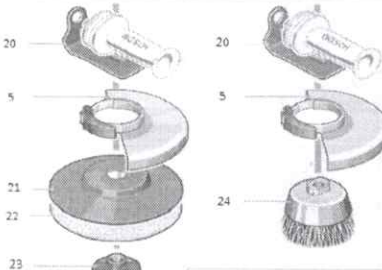
CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>
Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>

PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas
			SI	NO	
 <div>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda</div>	1	La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2	La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	3	Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	4	El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	5	Cuenta con sujetador del protector en buen estado	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	6	La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	7	La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	8	El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	9	Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
 <div>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</div>	10	Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	11	Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	12	La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	13	El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	14	Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	15	Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	16	Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	17	Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	18	El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalinean)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
OTROS ACCESORIOS	19	Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
 <div>20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora</div>	20	Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	21	El diámetro de los platos o bridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	CONSIDERACIONES			Observaciones/Medidas Correctivas	
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Si algún ÍTEM del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.			La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos	
	Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso			Operativo	
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEM EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:					

El formulario de Inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro.

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
 COORD. MANTENIMIENTO MINA
 SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.	INSPECCIÓN DE AMOLADORA	1.02.P06.F39 Revisión: 2 INTERNA						
DIRECCIÓN/GERENCIA: <u>Mantto Mina</u> EMPRESA: <u>M.S.C.</u> UBICACIÓN FÍSICA DEL EQUIPO: <u>Waller de Soldadura</u> MARCA/MODELO DEL EQUIPO: <u>De Keta</u> NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: <u>José P. H.</u>	SUPERINTENDENCIA: <u>Mantto Mina</u> FECHA DE INSPECCIÓN: <u>03-08-24</u> IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO: <u>03030303</u> DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs: <u>44</u> FIRMA: <u>[Firma]</u>	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Azul <input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">Amarillo <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Verde <input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">Blanco <input type="checkbox"/></td> </tr> </table>	CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE		Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>	Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>
CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE								
Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>							
Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>							
PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas			
			SI	NO				
 <p>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetador de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda</p>	1	La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas	/					
	2	La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia	/					
	3	Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento	/					
	4	El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)	/					
	5	Cuenta con sujetador del protector en buen estado	/					
	6	La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo	/					
	7	La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo	/					
	8	El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento	/					
	9	Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento	/					
 <p>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</p>	10	Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)	/					
	11	Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)	/					
	12	La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)	/					
	13	El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)	/					
	14	Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)	/					
	15	Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.	/					
	16	Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	/					
	17	Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.	/					
	18	El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalinean)	/					
OTROS ACCESORIOS	19	Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos	/					
 <p>20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora</p>	20	Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño	/					
	21	El diámetro de los platos o bridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.	/					
	CONSIDERACIONES				Observaciones/Medidas Correctivas			
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	/					
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	/					
24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	/						
25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	/						
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMS EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:		Si algún ÍTEM del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección. Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso		La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos <u>acordado</u>				

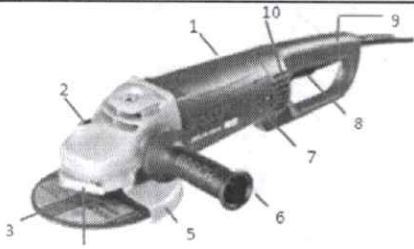
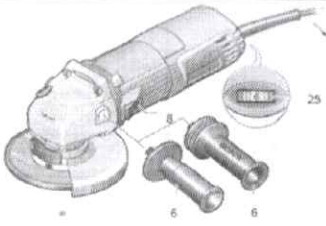
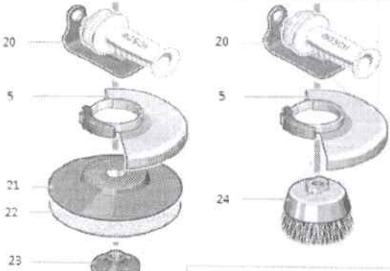
El formulario de Inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
 COORDINADOR DE MANTENIMIENTO MINA
 SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

DIRECCIÓN/GERENCIA: <i>OP Mina</i>	SUPERINTENDENCIA: <i>Plantilla Mina</i>
EMPRESA: <i>CYC</i>	FECHA DE INSPECCIÓN: <i>03-08-24</i>
UBICACIÓN FÍSICA DEL EQUIPO: <i>TRUCK SHOP</i>	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:
MARCA/MODELO DEL EQUIPO: <i>MAKITA</i>	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs: <i>7" 1860</i>
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: <i>Santos Flores</i>	FIRMA: <i>[Signature]</i>

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>
Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>

PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas
			SI	NO	
 <ul style="list-style-type: none"> 1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda 	1	La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas	✓	✗	
	2	La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia	✓	✗	
	3	Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento	✓	✗	
	4	El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)	✓	✗	
	5	Cuenta con sujetador del protector en buen estado	✓	✗	
	6	La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo	✓	✗	
	7	La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo	✓	✗	
	8	El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento	✓	✗	
	9	Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento	✓	✗	
 <ul style="list-style-type: none"> 6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones 	10	Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)	✓	✗	
	11	Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)	✓	✗	
	12	La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)	✓	✗	
	13	El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)	✓	✗	
	14	Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)	✓	✗	
	15	Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.	✓	✗	
	16	Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	✓	✗	
	17	Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.	✓	✗	
	18	El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalinean)	✓	✗	
	19	Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos	✓	✗	
 <ul style="list-style-type: none"> 20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora 	20	Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño	✓	✗	
	21	El diámetro de los platos o bridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.	✓	✗	
	CONSIDERACIONES				Observaciones/Medidas Correctivas
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	✓	✗	
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	✓	✗	
	24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	✓	✗	
	25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	✓	✗	

A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:

Si algún ÍTEM del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.


Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso

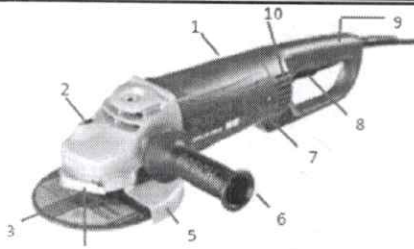
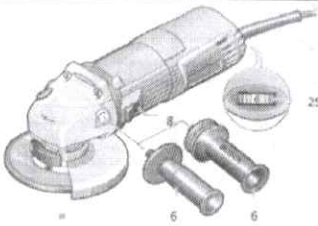

La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos

OPERATIVO

El formulario de Inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.		INSPECCIÓN DE AMOLADORA		1.02.P06.F39 Revisión: 2 INTERNA	
DIRECCIÓN/GERENCIA: <i>OP. Mina</i>		SUPERINTENDENCIA: <i>Monte Mina</i>		CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE Azul <input type="checkbox"/> Amarillo <input checked="" type="checkbox"/> Verde <input type="checkbox"/> Blanco <input type="checkbox"/>	
EMPRESA: <i>CVC</i>		FECHA DE INSPECCIÓN: <i>03-08-24</i>			
UBICACIÓN FÍSICA DEL EQUIPO: <i>TRUCK SHOP</i>		IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:			
MARCA/MODELO DEL EQUIPO: <i>BOCH</i>		DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs: <i>4" 11.500</i>			
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: <i>Santos Flores</i>		FIRMA: <i>[Signature]</i>			

PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas
			SI	NO	
 <p>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda</p>	1	La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas	✓		
	2	La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia	✓		
	3	Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento	✓		
	4	El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)	✓		
	5	Cuenta con sujetador del protector en buen estado	✓		
	6	La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo	✓		
	7	La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo	✓		
	8	El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento	✓		
 <p>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</p>	9	Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento	✓		
	10	Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)	✓		
	11	Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)	✓		
	12	La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)	✓		
	13	El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)	✓		
	14	Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)	✓		
	15	Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.	✓		
	16	Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	✓		
	17	Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.	✓		
	18	El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalinea)	✓		
OTROS ACCESORIOS	19	Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos	✓		
	20	Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño	✓		
	21	El diámetro de los platos o bridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.	✓		
 <p>20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora</p>	CONSIDERACIONES		Observaciones/Medidas Correctivas		
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	✓		
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	✓		
	24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	✓		
	25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	✓		<i>OPERATIVO</i>
	Si algún ÍTEM del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.		La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos		
	Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso.				
	A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMS EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:				

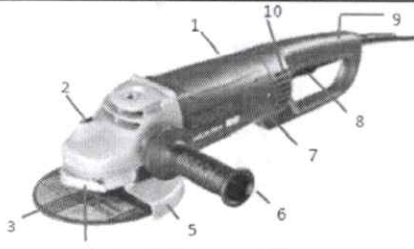
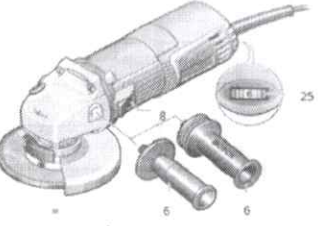
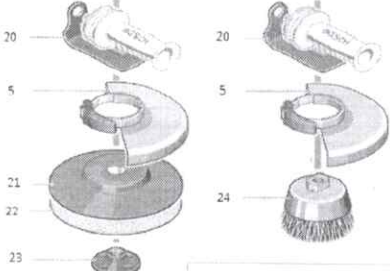
El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
 COORD. MANTENIMIENTO MINA
 SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

DIRECCIÓN/GERENCIA: <i>Mamto Ming</i>	SUPERINTENDENCIA: <i>Mamto Ming</i>
EMPRESA: <i>COC</i>	FECHA DE INSPECCIÓN: <i>03-8-24</i>
UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO: <i>faller soldadura</i>	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO: <i>4056-</i>
MARCA/MODELO DEL EQUIPO: <i>Makita</i>	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs: <i>7 1/2"</i>
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: <i>Cirilo Lujano</i>	FIRMA: <i>[Signature]</i>


CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>
Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>

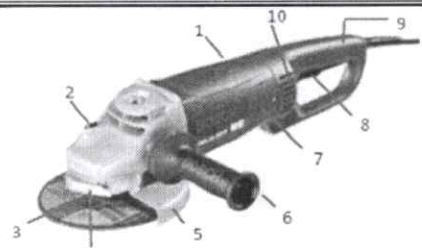
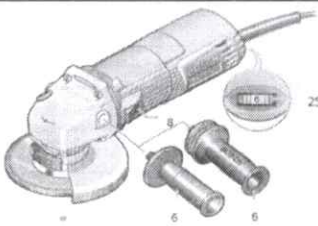
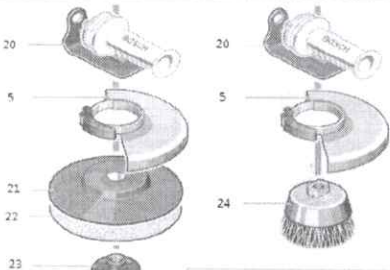
PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas
			SI	NO	
 <p>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda</p>	1	La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas	✓		
	2	La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia	✓		
	3	Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento	✓		
	4	El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)	✓		
	5	Cuenta con sujetador del protector en buen estado	✓		
	6	La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo	✓		
	7	La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo	✓		
	8	El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento	✓		
	9	Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento	✓		
 <p>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</p>	10	Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)	✓		
	11	Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)	✓		
	12	La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)	✓		
	13	El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)	✓		
	14	Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)	✓		
	15	Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.	✓		
	16	Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	✓		
	17	Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.	✓		
	18	El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalinean)	✓		
OTROS ACCESORIOS  <p>20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora</p>	19	Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos	✓		
	20	Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño	✓		
	21	El diámetro de los platos o bridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.	✓		
	CONSIDERACIONES		Observaciones/Medidas Correctivas		
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	✓		
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	✓		
	24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	✓		
	25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	✓		
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:		Si algún ÍTEM del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.	La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos		
		Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso	<i>operativo</i>		

El formulario de Inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
 COORD. MANTENIMIENTO MINA
 SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

		INSPECCIÓN DE AMOLADORA		1.02.P06.F39 Revisión: 2 INTERNA													
DIRECCIÓN/GERENCIA: <i>Montto mina</i>		SUPERINTENDENCIA: <i>Montto mina</i>		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="4">CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE</th> </tr> <tr> <td style="width: 25%;">Azul</td> <td style="width: 25%;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width: 25%;">Amarillo</td> <td style="width: 25%;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Verde</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>Blanco</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>		CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE				Azul	<input type="checkbox"/>	Amarillo	<input checked="" type="checkbox"/>	Verde	<input type="checkbox"/>	Blanco	<input type="checkbox"/>
CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE																	
Azul	<input type="checkbox"/>	Amarillo	<input checked="" type="checkbox"/>														
Verde	<input type="checkbox"/>	Blanco	<input type="checkbox"/>														
EMPRESA: <i>CSC</i>		FECHA DE INSPECCIÓN: <i>03-08-24</i>															
UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO: <i>taller de soldadura</i>		IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO: <i>AM 10</i>															
MARCA/MODELO DEL EQUIPO: <i>makita</i>		DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs: <i>1741</i>															
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: <i>Criso dome</i>		FIRMA: <i>[Signature]</i>															


PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas
			SI	NO	
 <p>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda</p>	1	La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas	✓		
	2	La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia	✓		
	3	Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento	✓		
	4	El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)	✓		
	5	Cuenta con sujetador del protector en buen estado	✓		
	6	La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo	✓		
	7	La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo	✓		
	8	El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento	✓		
	9	Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento	✓		
	 <p>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</p>	10	Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)	✓	
11		Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)	✓		
12		La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)	✓		
13		El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)	✓		
14		Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)	✓		
15		Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.	✓		
16		Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	✓		
17		Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.	✓		
18		El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalinea)	✓		
OTROS ACCESORIOS		19	Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos	✓	
	20	Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño	✓		
	21	El diámetro de los platos o bridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.	✓		
 <p>20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora</p>	CONSIDERACIONES			Observaciones/Medidas Correctivas	
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	✓		
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	✓		
	24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	✓		
	25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	✓		<i>operativo</i>
	Si algún ÍTEM del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.			La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos	
Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso.					

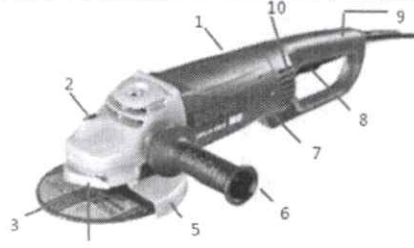
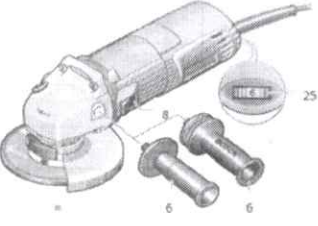
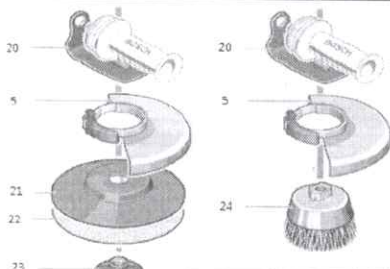
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMS EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
 COORD. MANTENIMIENTO MINA
 Página 1 de 1 SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

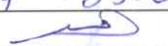
		INSPECCIÓN DE AMOLADORA		1.02.P06.F39 Revisión: 2 INTERNA							
DIRECCIÓN/GERENCIA: <i>OP. Mina</i>		SUPERINTENDENCIA: <i>OP. Mina</i>		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Azul <input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">Amarillo <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Verde <input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;">Blanco <input type="checkbox"/></td> </tr> </table>		CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE		Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>	Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>
CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE											
Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>										
Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>										
EMPRESA: <i>CC</i>		FECHA DE INSPECCIÓN: <i>03-08-24</i>									
UBICACIÓN FÍSICA DEL EQUIPO: <i>truck shop</i>		IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:									
MARCA/MODELO DEL EQUIPO: <i>AMKITA 1955+HN</i>		DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs: <i>4.5" / 11000</i>									
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: <i>Yemer Fernandez</i>		FIRMA: <i>[Signature]</i>									

PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas
			SI	NO	
 <p>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda</p>	1	La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas	✓		
	2	La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia	✓		
	3	Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento	✓		
	4	El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)	✓		
	5	Cuenta con sujetador del protector en buen estado	✓		
	6	La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo	✓		
	7	La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo	✓		
	8	El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento	✓		
	9	Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento	✓		
 <p>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</p>	10	Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)	✓		
	11	Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)	✓		
	12	La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)	✓		
	13	El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)	✓		
	14	Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)	✓		
	15	Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.	✓		
	16	Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	✓		
	17	Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.	✓		
	18	El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalinean)	✓		
	19	Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos	✓		
 <p>20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora</p>	20	Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño	✓		
	21	El diámetro de los platos o bridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.	✓		
	CONSIDERACIONES				
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	✓		
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	✓		
24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	✓			
25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	✓			
Si algún ÍTEM del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.			La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos		
Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso					
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:			<i>Operativo</i>		

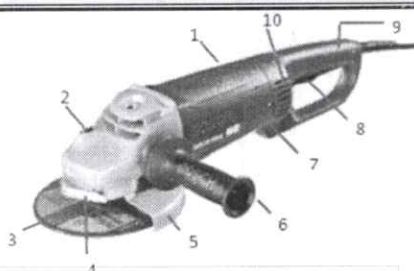
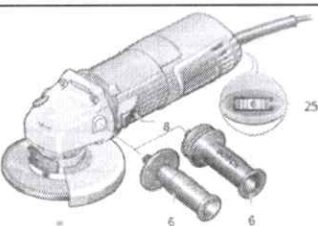
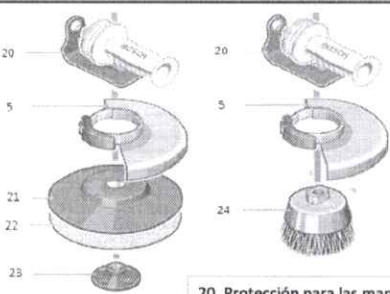
El formulario de Inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
 COORD. MANTENIMIENTO MINA
 SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

DIRECCIÓN/GERENCIA: <u>OP Mina</u>	SUPERINTENDENCIA: <u>OP. Mina</u>
EMPRESA: <u>C & C</u>	FECHA DE INSPECCIÓN: <u>03-08-24</u>
UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO: <u>truck shop</u>	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:
MARCA/MODELO DEL EQUIPO: <u>MAKITA 164405</u>	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs: <u>7" 18500</u>
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: <u>Xemer Fernandez</u>	FIRMA: 

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE	
Azul <input type="checkbox"/>	Amarillo <input checked="" type="checkbox"/>
Verde <input type="checkbox"/>	Blanco <input type="checkbox"/>

PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas
			SI	NO	
 <div>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetador de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda</div>	1	La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2	La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	3	Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	4	El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	5	Cuenta con sujetador del protector en buen estado	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	6	La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	7	La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	8	El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	9	Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
 <div>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</div>	10	Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	11	Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	12	La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	13	El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	14	Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	15	Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	16	Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	17	Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	18	El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalinean)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
OTROS ACCESORIOS	19	Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	20	Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	21	El diámetro de los platos o bridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
 <div>20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora</div>	CONSIDERACIONES		Observaciones/Medidas Correctivas		
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Si algún ÍTEM del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.					La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos
Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso					operativo
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMS EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:					

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
 Págs. 3 de 1
 MANTENIMIENTO MINA
 SOLDADURA
 MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

DIRECCIÓN/GERENCIA: Mantto, Mina

SUPERINTENDENCIA: Mantto.

EMPRESA: C & C

FECHA DE INSPECCIÓN: 9-8-24

UBICACIÓN FÍSICA DEL EQUIPO: Sector Tolvas

IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO: AM-28

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE

Azul ☐ Amarillo ☒

Verde ☐ Blanco ☐

MARCA/MODELO DEL EQUIPO: Makita

DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs: 7" 18500

NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCIÓN: Waldir Juana

FIRMA: [Firma]

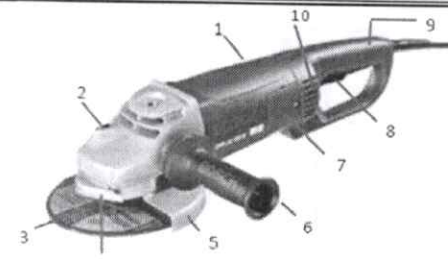
PARTES DE LA AMOLADORA

ÍTEM

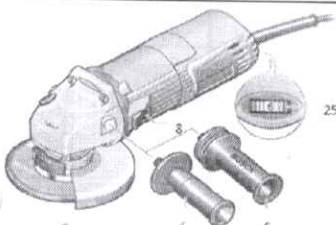
DESCRIPCIÓN

CONDICIÓN ES
ESTÁNDAR

Observaciones/Medidas Correctivas

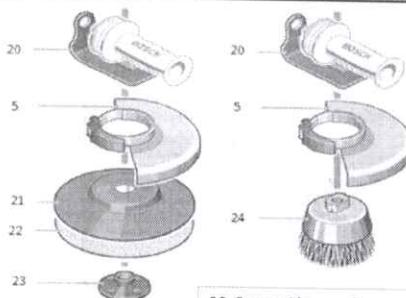


1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio
2. Botón de bloqueo
3. Eje sujetor de accesorios
4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda
5. Guarda protectora



6. Empuñadura adicional anti vibración
7. Carbones
8. Interruptor de arranque suave
9. Empuñadura tipo pala con giro de 90°
10. Sistema de refrigeración
11. Husillo
25. Rueda preselección de revoluciones

OTROS ACCESORIOS



20. Protección para las manos
21. Plato lijado de goma
22. Hoja lijadora
23. Tuerca tensora
24. Cepillo de vaso

- 1 La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas
- 2 La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia
- 3 Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento
- 4 El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)
- 5 Cuenta con sujetador del protector en buen estado
- 6 La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo
- 7 La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo
- 8 El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento
- 9 Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento
- 10 Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)
- 11 Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)
- 12 La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)
- 13 El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)
- 14 Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)
- 15 Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.
- 16 Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.
- 17 Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.
- 18 El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalinean)
- 19 Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos
- 20 Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño
- 21 El diámetro de los platos o bridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.

SI

NO

CONSIDERACIONES

Observaciones/Medidas Correctivas

- 22 No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"
- 23 No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.
- 24 No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.
- 25 Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.

LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEM EL
OTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:

OPERATIVO

Si algún ÍTEM del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.

La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos

Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro. En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

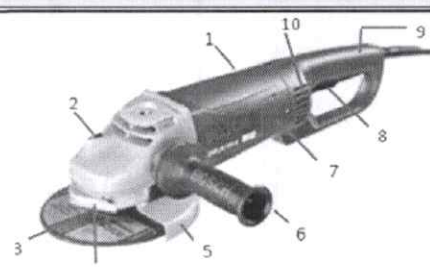
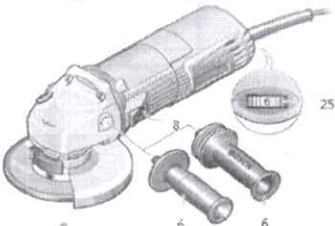
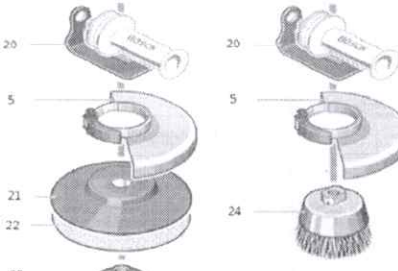
COORD. MANTENIMIENTO MINA
SOLDADURA
MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

DIRECCIÓN/GERENCIA: *Manlio Mina*
EMPRESA: *CEC*
UBICACIÓN FÍSICA DEL EQUIPO: *Sector Tolvas*
MARCA/MODELO DEL EQUIPO: *Makita*
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: *Walter Picora*

SUPERINTENDENCIA: *Manlio M.*
FECHA DE INSPECCIÓN: *9-8-24*
IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO: *DM-20*
DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs: *4.5" / 11000*
FIRMA: *[Firma]*

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE

Azul ☐ Amarillo ☒
Verde ☐ Blanco ☐

PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas
			SI	NO	
 <p>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetador de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda 5. Guarda protectora</p>	1	La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2	La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	3	Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	4	El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	5	Cuenta con sujetador del protector en buen estado	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	6	La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	7	La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	8	El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	9	Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
 <p>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</p>	10	Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	11	Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	12	La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	13	El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	14	Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	15	Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	16	Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	17	Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	18	El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desaline)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	19	Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
 <p>20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora 24. Cepillo de vaso</p>	20	Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	21	El diámetro de los platos o bridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	CONSIDERACIONES				Observaciones/Medidas Correctivas
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMES EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:</p> <p><i>OPERATIVO</i></p>	25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Si algún ÍTEM del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.				La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos
Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso					

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalizar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
COORD. MANTENIMIENTO MINA
SOLDADURA
MINERA SAN CRISTÓBAL S.A.

DIRECCIÓN/GERENCIA: *Minería*

SUPERINTENDENCIA: *Minería*

EMPRESA: *CyC*

FECHA DE INSPECCIÓN: *08/08/2024*

UBICACIÓN FÍSICA DEL EQUIPO: *Taller de Soldadura*

IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO: *AM-02*

MARCA/MODELO DEL EQUIPO: *Makita*

DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs: *4 1/2" 14000*

NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: *Milton Mescande*

FIRMA: *[Firma]*

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE

Azul ☐ Amarillo ☒

Verde ☐ Blanco ☐

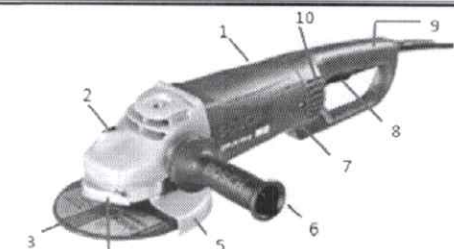
PARTES DE LA AMOLADORA

ÍTEM

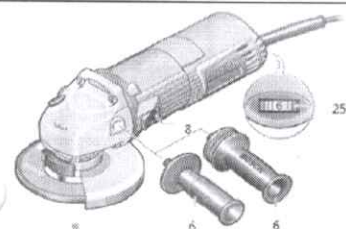
DESCRIPCIÓN

CONDICIÓN ES
ESTÁNDAR

Observaciones/Medidas Correctivas

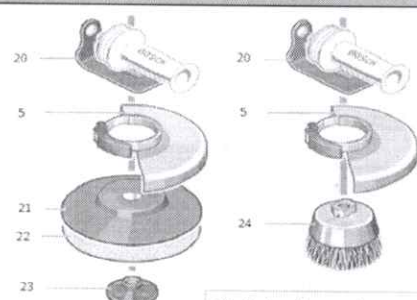


1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio
2. Botón de bloqueo
3. Eje sujetador de accesorios
4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda
5. Guarda protectora



6. Empuñadura adicional anti vibración
7. Carbones
8. Interruptor de arranque suave
9. Empuñadura tipo pala con giro de 90°
10. Sistema de refrigeración
11. Husillo
25. Rueda preselección de revoluciones

OTROS ACCESORIOS



20. Protección para las manos
21. Plato lijado de goma
22. Hoja lijadora
23. Tuerca tensora
24. Cepillo de vaso

- 1 La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas
- 2 La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia
- 3 Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento
- 4 El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)
- 5 Cuenta con sujetador del protector en buen estado
- 6 La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo
- 7 La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo
- 8 El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento
- 9 Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento
- 10 Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)
- 11 Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)
- 12 La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)
- 13 El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)
- 14 Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)
- 15 Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.
- 16 Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.
- 17 Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.
- 18 El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalinean)
- 19 Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos
- 20 Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño
- 21 El diámetro de los platos o bridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.

CONSIDERACIONES

Observaciones/Medidas Correctivas

- 22 No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"
- 23 No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.
- 24 No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.
- 25 Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.

A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMS EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:

Si algún ÍTEM del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.

La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos

Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso

Operativo

El formulario de Inspección de Amoladora debe mantenerse en la Jodaga o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filberto Mamani M.
COORD. MANTENIMIENTO MIDA
SOLDADURA
MINERA SAN CRISTOBAL S.A.

DIRECCIÓN/GERENCIA: Mantto. Hino

SUPERINTENDENCIA: Mantto. Hino

EMPRESA: Cy C

FECHA DE INSPECCIÓN: 08/08/2021

UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO: Taller de Soldadura

IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO: AM-05

MARCA/MODELO DEL EQUIPO: Makita

DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs: 7" 18500

NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: Milton Misericordia

FIRMA: [Firma]

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE

Azul ☐

Amarillo ☒

Verde ☐

Blanco ☐

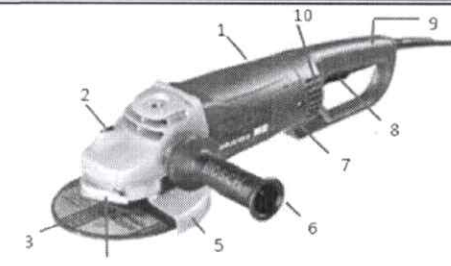
PARTES DE LA AMOLADORA

ÍTEM

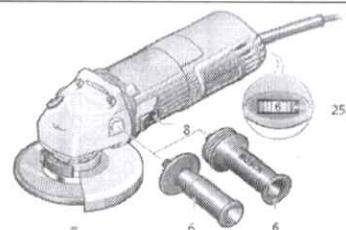
DESCRIPCIÓN

CONDICIÓN ES
ESTÁNDAR

Observaciones/Medidas Correctivas

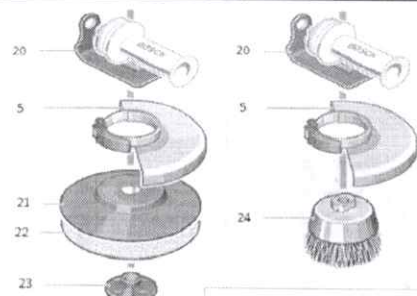


1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio
2. Botón de bloqueo
3. Eje sujetador de accesorios
4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda
5. Guarda protectora



6. Empuñadura adicional anti vibración
7. Carbones
8. Interruptor de arranque suave
9. Empuñadura tipo pala con giro de 90°
10. Sistema de refrigeración
11. Husillo
25. Rueda preselección de revoluciones

OTROS ACCESORIOS



20. Protección para las manos
21. Plato lijado de goma
22. Hoja lijadora
23. Tuerca tensora
24. Cepillo de vaso

- 1 La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas
- 2 La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia
- 3 Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento
- 4 El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)
- 5 Cuenta con sujetador del protector en buen estado
- 6 La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo
- 7 La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo
- 8 El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento
- 9 Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento
- 10 Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)
- 11 Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)
- 12 La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)
- 13 El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)
- 14 Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)
- 15 Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.
- 16 Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.
- 17 Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.
- 18 El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desaline)
- 19 Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos
- 20 Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño
- 21 El diámetro de los platos o bridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.

CONSIDERACIONES

Observaciones/Medidas Correctivas

- 22 No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"
- 23 No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.
- 24 No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.
- 25 Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.

A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMS EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:

Operativo

Si algún ÍTEM del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección.

La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos

Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso

Operativo

El formulario de inspección de Amoladora debe mantenerse en la bodega o taller, la inspección debe realizarse mensualmente y se debe mantener su registro

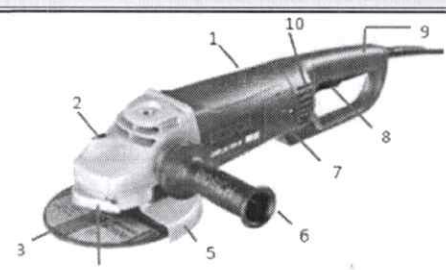
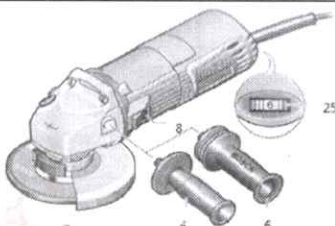
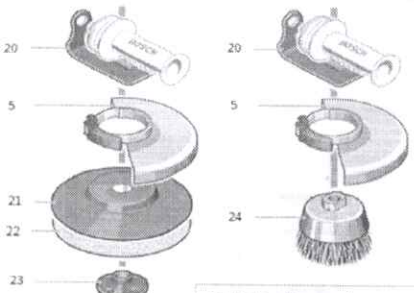
En caso de que alguno de los ítems inspeccionados marque en la casilla NO, se debe especificar la observación en la columna de Observaciones/Medidas Correctivas, señalar la amoladora con cinta de peligro roja, para evitar su uso hasta la corrección de la observación y una nueva inspección.

Filiberto Mamani M.
COORD. MANTENIMIENTO MINA
SOLDADURA
MINERA SAN CRISTÓBAL

DIRECCIÓN/GERENCIA:	Munitto Mina	SUPERINTENDENCIA:	Munitto Mina
EMPRESA:	Cyc	FECHA DE INSPECCIÓN:	8-8-2024
UBICACIÓN FÍSICA EL EQUIPO:	taller de Soldadura	IDENTIFICACIÓN INTERNA DEL EQUIPO:	
MARCA/MODELO DEL EQUIPO:	Makita	DIÁMETRO DE DISCOS/RPMs:	7" 18500RPM
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE INSPECCIÓN:	Eugenio Amorin	FIRMA:	[Signature]

CÓDIGO DE COLOR DEL TRIMESTRE

Azul	<input type="checkbox"/>	Amarillo	<input type="checkbox"/>
Verde	<input type="checkbox"/>	Blanco	<input type="checkbox"/>

PARTES DE LA AMOLADORA	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CONDICIÓN ES ESTÁNDAR		Observaciones/Medidas Correctivas
			SI	NO	
 <div>1. Carcasa de poliamida con fibra de vidrio 2. Botón de bloqueo 3. Eje sujetor de accesorios 4. Cambio rápido de posición de trabajo de la guarda 5. Guarda protectora</div>	1	La carcasa del equipo no presenta fisura ni partes sueltas	SI		
	2	La carcasa y mecanismos de funcionamiento se encuentran libres de grasa, tierra u otra sustancia	SI		
	3	Cuenta con el botón de bloqueo y se encuentra en funcionamiento	SI		
	4	El eje sujetador se encuentra en buenas condiciones y (rosca sin daños)	SI		
	5	Cuenta con sujetador del protector en buen estado	SI		
	6	La guarda protectora está libre de daños y se encuentra firme (no se observa que se mueva o salga de su lugar) montada al equipo	SI		
	7	La empuñadura se encuentra montada de manera fija al cuerpo del equipo	SI		
	8	El botón de arranque se encuentra libre de daños y en funcionamiento	SI		
	9	Sistema de ventilación del equipo está en funcionamiento	SI		
 <div>6. Empuñadura adicional anti vibración 7. Carbones 8. Interruptor de arranque suave 9. Empuñadura tipo pala con giro de 90° 10. Sistema de refrigeración 11. Husillo 25. Rueda preselección de revoluciones</div>	10	Los componentes mecánicos del equipo se encuentran libres de daños (husillo, brida)	SI		
	11	Al probar la máquina no se detecta vibración excesiva del equipo (rodamientos)	SI		
	12	La potencia del equipo es continua (no se traba o se detiene al usar)	SI		
	13	El equipo tiene un cable de conexión a tierra. El toma corrientes es industrial. (Chuco)	SI		
	14	Los discos disponibles para el equipo corresponden al diámetro y revoluciones (rpm) admitido por la amoladora (ver el disco y la amoladora para verificar su correspondencia)	SI		
	15	Los discos instalados han sido inspeccionados visualmente antes de su instalación y no presentan deficiencias en su estructura ni material, ni grietas, ni desgastes por encima de lo permitido.	SI		
	16	Se probaron los aros de los discos abrasivos con anterioridad a su instalación.	SI		
	17	Los elementos de alimentación: interruptor y cables, se encuentran libres de cortes o daños en sus aislamientos.	SI		
	18	El ajuste del disco de la amoladora es adecuado y firme (antes de usar encender y verificar que no se desalinea)	SI		
	19	Los discos entran libremente en el eje de la máquina, sin necesidad de forzarlos	SI		
 <div>20. Protección para las manos 21. Plato lijado de goma 22. Hoja lijadora 23. Tuerca tensora 24. Cepillo de vaso</div>	20	Todas las superficies de los discos, juntas y platos de sujeción que están en contacto, están limpias y libres de cualquier cuerpo extraño	SI		
	21	El diámetro de los platos o bridas de sujeción es mayor a la mitad del diámetro del disco.	SI		
	CONSIDERACIONES				Observaciones/Medidas Correctivas
	22	No se permite el uso de discos de corte o desbaste de diámetro mayor a 7"	SI		
	23	No se permite el uso de la amoladora si no está montada la guarda protectora.	SI		
	24	No se permite el uso de discos sierra de acero para cortar madera.	SI		
	25	Por ningún motivo debe retirarse el mango o empuñadura anti vibración.	SI		
A LA CONCLUSIÓN DE LA INSPECCIÓN DE TODOS LOS ÍTEMS EL INSPECTOR DEBERÁ VERIFICAR QUE:			Si algún ÍTEM del 1 al 25 se marcó NO entonces el equipo no debe usarse, adicionalmente debe avisar inmediatamente a su Supervisor o Responsable del área para su corrección. Todos los ítems arriba mencionados marcaron en la columna SI, el esmeril es seguro para su uso		
			La amoladora debe ser mantenida para corrección de los ítems que no cumplen los requisitos Operativo		